

MANDRIN 3 MORS WESCOTT DIN6350

SAV 260.11A-3-WS6350-1

Auto centrante, avec réglage individuel des mors

Utilisation :

Ce mandrin à 3 mors indépendants est particulièrement adapté au serrage de pièces de forme irrégulière.

Caractéristiques :

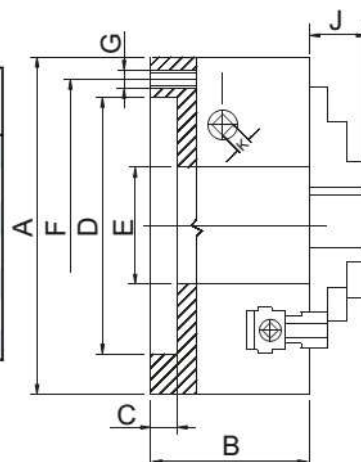
Corps en acier
Glissières et surfaces d'usure rectifiées
Anneau spiralé estampé forgée en acier cémentée
Mors monoblocs acier dur

Dimensions en mm								Vitesse max. t.p.m
A	D	F	E	B	J	C	G	
160	125	140	42	82	28,5	4	6xM10	3200
200	160	176	55	96	31	4	6xM10	3000
250	200	224	76	101	33	5	6xM12	2500
315	260	286	103	118	42	5	6xM16	2000
400	330	362	136	124	58	6	6xM16	1500
500	420	458	190	145	61	6	6xM16	1000
630	545	586	252	160	72	7	6xM16	750

Exemple de commande:

Mandrin 3 mors wescott 6350

SAV 260.11A-3-WS6350-1-160



MANDRIN 4 MORS WESCOTT DIN6350

SAV 260.11A-4-WS6350-1

Auto centrante, avec réglage individuel des mors

Utilisation :

Ce mandrin à 4 mors indépendants est particulièrement adapté au serrage de pièces de forme irrégulière.

Caractéristiques :

Corps en acier
Glissières et surfaces d'usure rectifiées
Anneau spiralé estampé forgée en acier cémentée
Mors monoblocs acier dur

Dimensions en mm								Vitesse max. t.p.m
A	D	F	E	B	J	C	G	
160	125	140	42	82	28,5	4	6xM10	2850
200	160	176	55	96	31	4	6xM10	2500
250	200	224	76	101	33	5	6xM12	2000
315	260	286	103	118	42	5	6xM16	1700
400	330	362	136	124	58	6	6xM16	1300
500	420	458	190	145	61	6	6xM16	800
630	545	586	252	160	72	7	6xM16	660

Exemple de commande:

Mandrin 4 mors wescott 6350

SAV 260.11A-4-WS6350-1-160

