

MANDRIN SPIRALE 4 MORS DIN6350

SAV 260.10F/A-4-6350-1

Système à spirale, centrage cylindrique, **montage arrière**

Utilisation :

Ces mandrins de tour garantissent non seulement une force homogène de serrage avec un serrage des mors autocentrés mais aussi une grande concentricité.

Caractéristiques :

Corps en fonte ou en acier

Glissières et surfaces d'usure rectifiées

Anneau spiralé estampé forgée en acier cémentée

Mors réversibles acier dur MONOBLOCS

Version fonte :

Dimensions en mm									Vitesse max. t.p.m	Poids en kg
A	B	C	D	E	F	G	H	J		
100	50	3	70	20	83	3xM8	42	17	3500	2,8
125	56	4	95	32	108	3xM8	51	20	3200	5
160	64	4	125	42	140	6xM10	70	32	3000	10
200	75	4	160	55	176	6xM10	85	29	2500	17,5
250	85	5	200	76	224	6xM12	105	34	2000	29
315	94	5	260	103	286	6xM16	125	43	1500	50
400	105	5	330	136	362	6xM16	145	55	1000	85
500	120	5	420	190	458	6xM16	180	60	700	145
630	135	7	545	252	586	6xM16	225	70	500	250
800	159	20	450	320	368,3	-	225	70	300	402

Exemple de commande:

Mandrin à serrage manuel

SAV 260.10F-4-6350-1-100

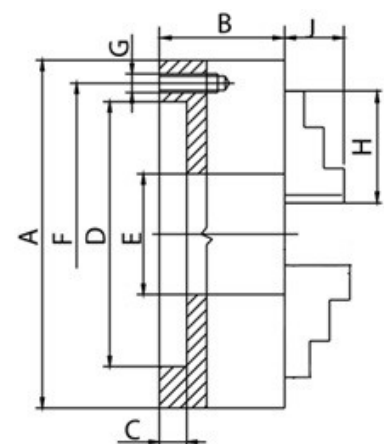
Version acier :

Dimensions en mm									Vitesse max. t.p.m	Poids en kg
A	B	C	D	E	F	G	H	J		
100	50	3	70	20	83	3xM8	42	17	5200	2,8
125	59,5	4	95	35,5	108	3xM8	51	20	4800	5
160	68	4	125	42	140	6xM10	70	32	4500	10
200	78	4	160	55	176	6xM10	85	29	4000	17,5
250	89	5	200	76	224	6xM12	105	34	3500	29
315	96,2	5	260	103	286	6xM16	125	43	2800	50
400	108	5	330	136	362	6xM16	145	55	2000	85
500	119	5	420	190	458	6xM16	180	60	1200	145

Exemple de commande:

Mandrin à serrage manuel

SAV 260.10A-4-6350-1-100



MANDRIN SPIRALE 4 MORS DIN6350

SAV 260.10F-4-6350-1F

Système à spirale, centrage cylindrique, **montage frontal**

Utilisation :

Ces mandrins de tour garantissent non seulement une force homogène de serrage avec un serrage des mors autocentrés mais aussi une grande concentricité.

Caractéristiques :

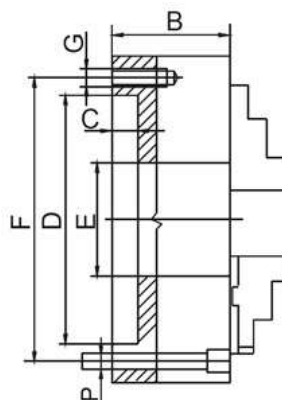
Corps en fonte

Glissières et surfaces d'usure rectifiées

Mors réversibles acier dur MONOBLOCS

Anneau spiralé estampé forgée en acier cémentée

Perçage avant réalisé sur diamètre F à 3x120°



Dimensions en mm										Vitesse	Poids en kg
A	B	C	D	E	F	G	P vis	H	J	max. t.p.m	
125	56	4	95	32	108	3xM6	3xM8	51	20	3200	5
160	64	4	125	42	140	6xM10	3xM10	70	32	3000	10
200	75	4	160	55	176	6xM10	3xM10	85	29	2500	16,6
250	85	5	200	76	224	6xM12	3xM12	105	34	2000	29

Exemple de commande:

Mandrin à serrage manuel

SAV 260.10F-4-6350-1F-125