

MANDRIN SPIRALE 3 MORS DIN6350

SAV 260.10F/A-3-6350-2

Système à spirale, centrage cylindrique, **mors en 2 parties**

Utilisation :

Ces mandrins de tour garantissent non seulement une force homogène de serrage avec un serrage des mors autocentrés mais aussi une grande concentricité.

Caractéristiques :

Corps en fonte ou en acier

Glissières et surfaces d'usure rectifiées

Anneau spiralé estampé forgée en acier cémentée

Mors réversibles acier dur en 2 PARTIES

Version fonte :

Dimensions en mm									Vitesse max. t.p.m	Poids en kg
A	B1	C	D	E	F	G	H	J		
125	60,8	4	95	32	108	3xM8	56	40	3200	5
160	69,3	4	125	42	140	6xM10	67	43	3000	10
200	79,8	4	160	55	176	6xM10	80	45	2500	17,5
250	88,8	5	200	76	224	6xM12	95	53	2000	29
315	99,1	5	260	103	286	6xM16	110	57	1500	50
400	113,8	5	330	136	362	6xM16	127	67	1000	85
500	130,8	5	420	190	458	6xM16	127	79	700	145
630	146,3	7	545	252	586	6xM16	127	87	500	250
800	170,3	20	450	320	368,3	-	127	87	300	402

Exemple de commande:

Mandrin à serrage manuel

SAV 260.10F-3-6350-2-125

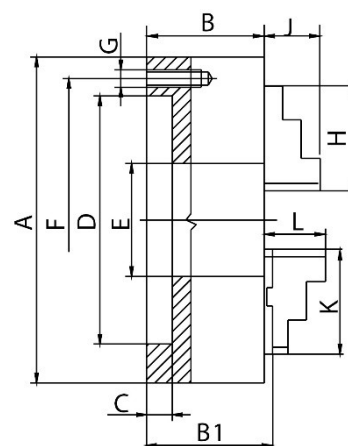
Version acier :

Dimensions en mm									Vitesse max. t.p.m	Poids en kg
A	B1	C	D	E	F	G	H	J		
125	66,3	4	95	35,5	108	3xM8	56	40	4800	5
160	72,8	4	125	42	140	6xM10	67	43	4500	10
200	82,8	4	160	55	176	6xM10	80	45	4000	17,5
250	92,8	5	200	76	224	6xM12	95	53	3500	29
315	101,3	5	260	103	286	6xM16	110	57	2800	50
400	116,8	5	330	136	362	6xM16	127	67	2000	85
500	129,8	5	420	190	458	6xM16	127	79	1200	145
630	140,3	7	545	252	586	6xM16	127	87	1000	250
800	161,3	20	450	320	368,3	-	127	87	450	402

Exemple de commande:

Mandrin à serrage manuel

SAV 260.10A-3-6350-2-125



MANDRIN SPIRALE 3 MORS DIN55026

SAV 260.10A-3-55026-1F

Système à spirale, centrage cylindrique, **montage frontal**

Utilisation :

Ces mandrins de tour garantissent non seulement une force homogène de serrage avec un serrage des mors autocentrés mais aussi une grande concentricité.

Caractéristiques :

Corps en acier

Glissières et surfaces d'usure rectifiées

Mors réversibles acier dur MONOBLOCS

Anneau spiralé estampé forgée en acier cémentée

Perçage avant réalisé sur diamètre F à 3x120°:

Dimensions en mm										Vitesse max. t.p.m	Poids en kg
A	CM	Type	B	D	E	F	F1	G	G1		
160	5	A1	68	82,6	42	-	62	-	M10	4500	10
200	5	A1	78	82,6	42	-	62	-	M10	4000	19
200	6	A1	78	106,4	55	-	82	-	M12	4000	19
250	5	A2	89	82,6	76	104,8	-	M10	-	3500	32
250	6	A1	89	106,4	55	-	82	-	M12	3500	32
250	8	A1	89	139,7	76	-	111	-	M16	3500	32
315	6	A2	96,2	106,4	103	133,4	-	M12	-	2800	55
315	8	A1	96,2	139,7	80	-	111	-	M16	2800	55
400	8	A2	108	139,7	136	171,4	-	M16	-	2000	92
400	11	A1	108	196,9	130	-	165	-	M20	2000	92
500	11	A2	119	196,9	190	235	-	M20	-	1200	160

Exemple de commande:

Mandrin à serrage manuel

SAV 260.10A-3-6350-1F-125

