

ETAU DE PRECISION INOX POUR EDM

SAV 232.99EDM-24-100

Pour électroérosion avec vis sans fin

Forces de serrage élevées garantissent un positionnement stable de la pièce, même sous une pression de liquide élevée.

Exécution :

- Equerrage: 0.005/100 mm
- Parallélisme: 0.003/100 mm

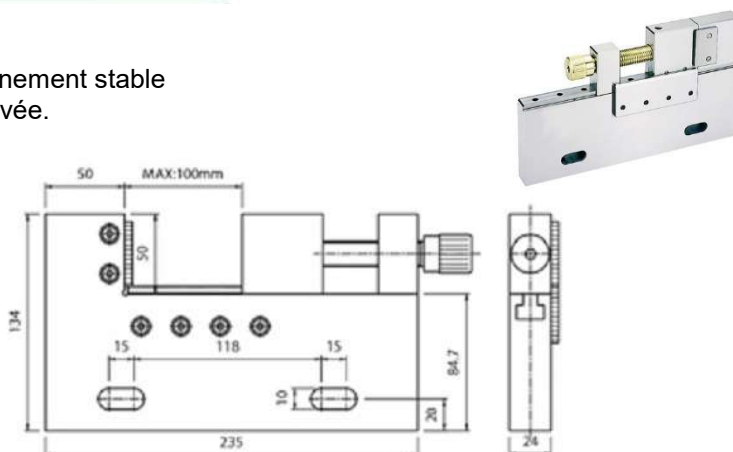
Matière :

- Acier inoxydable, trempé dureté 54 HRC ± 2

Exemple de commande:

Etau de précision inox EDM
Désignation

SAV 232.99EDM-24-100
SAV N°



ETAU DE PRECISION INOX POUR EDM

SAV 232.99EDM-24-150

Pour électroérosion avec vis sans fin

Forces de serrage élevées garantissent un positionnement stable de la pièce, même sous une pression de liquide élevée.

Exécution :

- Equerrage: 0.005/100 mm
- Parallélisme: 0.003/100 mm

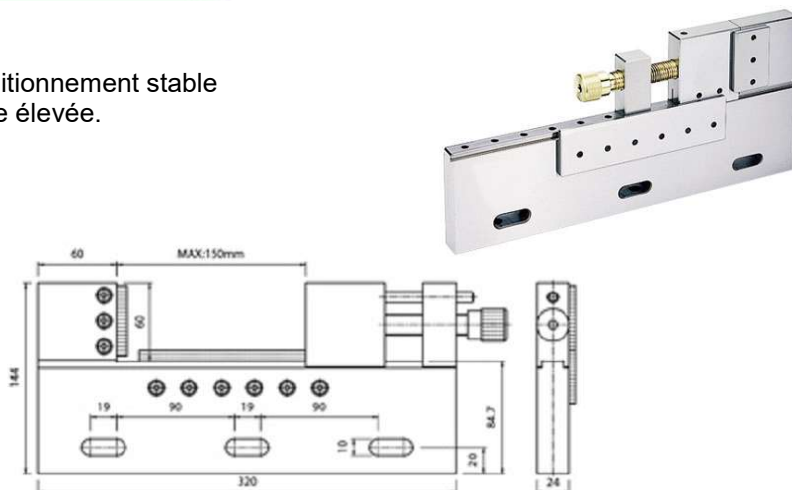
Matière :

- Acier inoxydable, trempé dureté 54 HRC ± 2

Exemple de commande:

Etau de précision inox EDM
Désignation

SAV 232.99EDM-24-150
SAV N°



ETAU DE PRECISION INOX POUR EDM

SAV 232.99EDM-24-160

Pour électroérosion / Réglable sur 3 axes

Forces de serrage élevées garantissent un positionnement stable de la pièce, même sous une pression de liquide élevée.
Réglage verticale, latérale et avant, arrière pour assurer le parallélisme.

Exécution :

- Equerrage: 0.005/100 mm
- Parallélisme: 0.003/100 mm

Matière :

- Acier inoxydable, trempé dureté 54 HRC ± 2

Exemple de commande:

Etau de précision inox EDM
Désignation

SAV 232.99EDM-24-160
SAV N°

