



SAV 242.07

BLOC MAGNETIQUE

Avec commande ON/OFF (devant/derrière)

Utilisation:

Pour la rectification et le positionnement de pièces Construction étanche pour immersion dans machine EDM

Caractéristiques:

Face supérieure magnétique

Toutes les faces sont rectifiées et équerrées

Dimensions en mm							Force	Poids
A	В	С	D	E	F	G	en N	en kg
115	40	40	65	30	M5	7	300	1,2
135	50	60	72	42	M6	10	800	2,6

Force sur un carré de 50 en acier doux rectifié

Exemple de commande:

Bloc magnétique SAV 242.07 - 135 x 50 Désignation SAV N° - A x B





SAV 244.10

BLOC MAGNETIQUE ROND

Avec commande ON/OFF

Utilisation:

Comme aimant auxiliaire pour le maintien de pièces délicates ou pour la fixation d'objets Construction non étanche

Caractéristiques :

Face supérieure magnétique

Pas polaire:

Ø50 mm 1,5 mm laiton / 8 mm acier

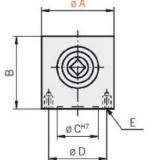
Ø80 mm 2 mm laiton / 8 mm acier

Dimensions en mm					Force	Vitesse	Poids
Α	B+0,5/-2	С	D	E	en N	max t/min	en kg
50	50	25	35	4 x M5	85	450	0,7
80	65	50	60	4 x M6	500	400	2,2

Force sur un carré de 50 en acier doux rectifié

Exemple de commande:

Bloc magnétique SAV 244.10 - 50 Désignation SAV N° - A



REGLETTE MAGNETIQUE

Utilisation universelle

Caractéristiques :

Très grande force d'attraction Fixation par trous taraudés M6 sur face arrière

Température maximale de fonctionnement: 85 ° C

Temperature maximale de fonctionnement. 05								
Din	nensions en	mm	Force	Nbre	Poids			
Longueur	Largeur	Hauteur	en daN	trou	en kg			
50	30	30	25	1	0,35			
100	30	30	50	2	0,70			
200	30	30	100	3	1.35			

Exemple de commande:

Bloc magnétique double face

Désignation

SAV 240.62 - 200 SAV N° - Longueur

