

TABLE RAINUREE AVEC VENTOUSES A VIDE

SAV 249.06XPOD

Utilisation :

Pour bridage facile sur pièces en bois, plastique, verre ou métal sur fraiseuse pour surfacage, contournage, perçage ... Forces de placage élevées pour une utilisation sur grosses machines d'usinage, usinage de chanfreins, de rayons et de contours. Ce système de serrage se compose d'une plaque à rainures en T de 18mm croisées selon DIN650 et de ventouses rétractables. Le principe de combinaison de deux méthodes de serrage permet un véritable usinage intensif et sans vibrations de grandes pièces. Ceci est particulièrement utile lors de l'usinage des aciers ou du travail avec des avances élevées.

Les limites conventionnelles de la force de serrage à vide seraient vite atteintes, ce qui entraînerait souvent un déplacement horizontal de la pièce à usiner. Notre système de serrage est donc équipé de toutes petites butées insérées dans les rainures en T de la table. Le vide sert à éliminer les vibrations en plaquant la pièce sur la table de serrage. Lorsqu'une zone n'est pas utilisée, une plaque d'obturation remplace la ventouse. Dimensions de bridage changées en quelques secondes. Toutes dimensions possibles sur simple demande.

Caractéristiques :

En acier au carbone C45
Rainure en T de 18mm selon DIN650 dans les 2 axes
Butées d'arrêt

Livraison standard :

1 x table rainurée à ventouses
1 x connecteur
8 x butées d'arrêt



Dimensions en mm		Nombre de ventouses standards	Poids en kg
Longueur	Largeur		
400	300	6	27
400	400	9	35
500	300	8	33
500	400	12	44
600	300	10	40
600	400	15	43
600	500	20	66
700	500	24	77
800	500	28	88
800	600	35	106
1000	400	27	88
1000	500	36	110
1000	600	45	132
1200	600	55	160

Exemple de commande:

Table rainurée à ventouses
Désignation

SAV 249.06XPOD - 400x300
SAV N° - Modèle