

ETAU SINUS DE PRECISION

Pour rectification et contrôle

Exécution :

- Rectifié avec précision pour bridage précis
- Equerrage: 0.005/100 mm
- Parallélisme: 0.003/100 mm
- Inclinaison : 0-45° ±15" (cale étalon)

Matière :

- Acier à outils trempé rectifié / HRC 60

Dimensions en mm									Poids en kg
B	A	C	D	E	F	G	H	I	
73	160	93	30	63	33	80	45	M5	5,8

Exemple de commande:

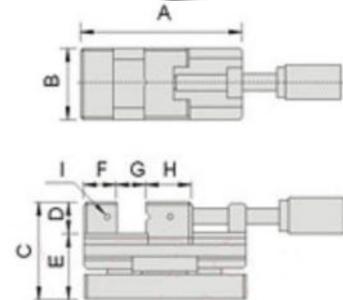
Étau sinus de précision

SAV 235.04

Désignation

SAV N°

SAV 235.04



ETAU SINUS DE PRECISION

Pour rectification et contrôle

Exécution :

- Rectifié avec précision pour bridage précis
- Equerrage: 0.005/100 mm
- Parallélisme: 0.003/100 mm
- Inclinaison : 0-45° ±15" (cale étalon)

Matière :

- Acier à outils trempé rectifié / HRC 60

Dimensions en mm										Poids en kg
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	
160	73	124	30	94	33	80	45	M5	100	7,5

Exemple de commande:

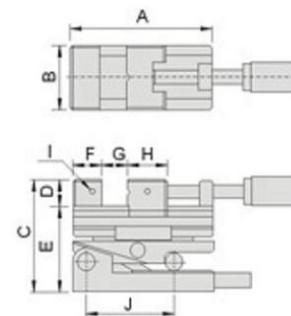
Étau sinus de précision

SAV 235.04SD

Désignation

SAV N°

SAV 235.04SD



ETAU SINUS DE PRECISION

Pour rectification et contrôle

Exécution :

- Rectifié avec précision pour bridage précis
- Equerrage: 0.005/100 mm
- Parallélisme: 0.003/100 mm
- Inclinaison : 0 – 45° (cale étalon)

Matière :

- Acier à outils trempé rectifié / HRC 60

Dimensions en mm										Poids en kg
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	
130	73	93	30	63	33	45	45	M5	100	4,6

Exemple de commande:

Étau sinus de précision

SAV 235.99SS73

Désignation

SAV N°

SAV 235.99SS73

