

PINCE MAGNETIQUE POUR ROBOT

SAV 531.03-D

Utilisation :

Pour le levage et transport de pièces fines
Excellent pour le défilage
Idéal pour les lignes de production
Coefficient de sécurité préconisé ≥ 5

Caractéristiques :

Système à aimants permanents, activé pneumatiquement
Niveau de sécurité très élevé grâce aux aimants Néodymes
Faible encombrement
Basse pression de fonctionnement
Pôles magnétiques vendus séparément



Modèle		D85	D120
Force à l'arrachement*	N	558	1137
Epaisseur mini. pour défilage	mm	2	2
Surface magnétique	mm	54 x 28,5	54 x 50
Pression maxi.	Bar	8	8
Pression nominale	Bar	3	4
Connexion		2 x G1/8	2 x G1/8
Poids	kg	0,67	1,25

*Force déterminée en laboratoire sur de l'acier SAE1018 d'épaisseur suffisante avec une rugosité de surface de 6,3
La capacité de levage varie en fonction du type de matière, de l'épaisseur de la pièce, de la taille et de la qualité de la surface en contact

Exemple de commande:

Pince magnétique SAV 531.03 - D85
Désignation SAV N° - Modèle

PINCE MAGNETIQUE POUR ROBOT

SAV 531.03-J

Utilisation :

Pour le levage et transport de pièces
Idéal pour process avec vérification de prise
Coefficient de sécurité préconisé ≥ 5

Caractéristiques :

Système à aimants permanents, activé pneumatiquement
Niveau de sécurité très élevé grâce aux aimants Néodymes
Retour en temps réel avec intégration de capteurs (option)
Pas besoin de capteurs supplémentaires
Paramétrage possible de l'aimant suivant l'application
Possibilité de stocker plusieurs paramètres
Pôles magnétiques vendus séparément



Modèle		J30	J50
Force à l'arrachement*	kg	56	229
Epaisseur mini. pour défilage	mm	4	9
Surface magnétique	mm	54 x 31	82 x 52
Pression maxi.	Bar	6	6
Pression nominale	Bar	5,5	5,5
Connexion		2 x G1/8	2 x G1/8
Poids	kg	0,8	3,1

Exemple de commande:

Pince magnétique SAV 531.03 - J30
Désignation SAV N° - Modèle

