

SEPARATEUR DE LIQUIDE

SAV 249.71

Utilisation :

A installer entre le plateau à dépression et la pompe.
Vidange manuelle.

- Filtre les poussières de rectification, les copeaux, les liquides et les résidus d'usinage
- Utilisation simple grâce à son faible poids
- Niveau directement visible
- Modèle S20 avec assistance pneumatique

Livré avec:

- avec 2 tuyaux de 0,5 m pour le 9 litres
- avec 2 raccords pour les autres

Séparateur de liquide automatique sur demande

Volume en l	Dimensions en mm		Diamètre connexion	Poids en kg
	Diamètre	Hauteur		
S1	50	200	1"	1,0
S20	300	500	1"	10,0
9	210	403	LW 12	4,5
13	320	340	LW 32	9,0
72	500	645	LW 32	40,0

Le modèle S1 peut être livré avec connexion 3/8" - 1/2" - 3/4" - 1" sur demande



249.71-S1



249.71-9



249.71-13



249.71-S20



249.71-72

Exemple de commande:

Séparateur de liquides

Désignation

SAV 249.71 - S20

SAV N° - capacité

SEPARATEUR DE LIQUIDE AVEC FLOTTEUR

SAV 249.71-SLF

Pour séparer les liquides et les solides

Utilisation :

A installer entre le plateau à dépression et la pompe.
Vidange manuelle.

Idéal pour les travaux sous arrosage.

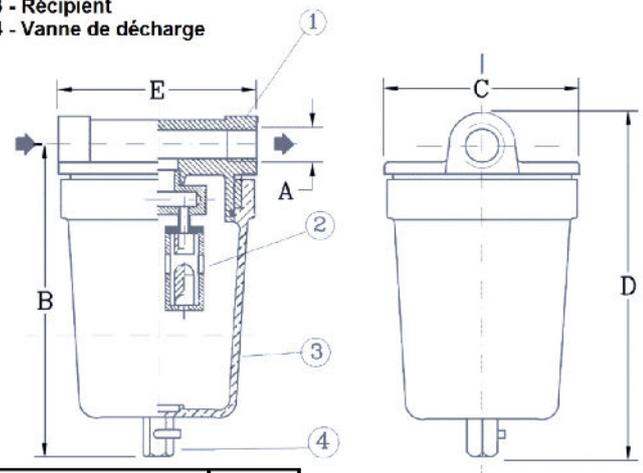
Conception :

Degré de séparation des liquides 99%

Avec flotteur intégré qui stoppe le vide en cas de surcharge

Récipient transparent pour surveillance optique

- 1 - Corps
- 2 - Flotteur
- 3 - Récipient
- 4 - Vanne de décharge



Type	Débit en m³/h	mbar max absolu	Nbre flotteur	Volume en L	Dimensions en mm					Poids en kg
					A	B	C	D	E	
SLF25	25	1x10 ⁻²	1	0,1	1/2"	180	87	205	90	0,5
SLF50	50	1x10 ⁻²	2	0,5	1"	255	130	275	132	1,2
SLF80	80	1x10 ⁻²	3	0,5	1"	255	130	275	132	1,5
SLF110	110	1x10 ⁻²	4	0,9	1"1/2	335	130	355	132	2
SLF180	180	1x10 ⁻²	1	3	2"	430	190	465	180	4
SLF300	300	1x10 ⁻²	2	3	2"1/2	440	190	480	180	4

Exemple de commande:

Séparateur de liquides

Désignation

SAV 249.71 - SLF - 50

SAV N° - Type