

# PREHENSEUR MAGNETIQUE PNEUMATIQUE

SAV 531.03-MM

## Utilisation :

Pour le levage et le transport de pièces en acier  
 Uniquement pour pièces plates  
 Idéal pour les lignes de production automatisées, robotisées  
 Coefficient de sécurité préconisé  $\geq 4$

## Caractéristiques :

Champ magnétique peu profond  
 Système à aimants permanents, activé pneumatiquement  
 Niveau de sécurité très élevé grâce aux aimants Néodymes  
 Fonctionnement basse pression  
 Fonctionnement en toute sécurité avec vérin double effet  
 Bague élastique remplaçable

Température d'utilisation : -10°C à +60°C

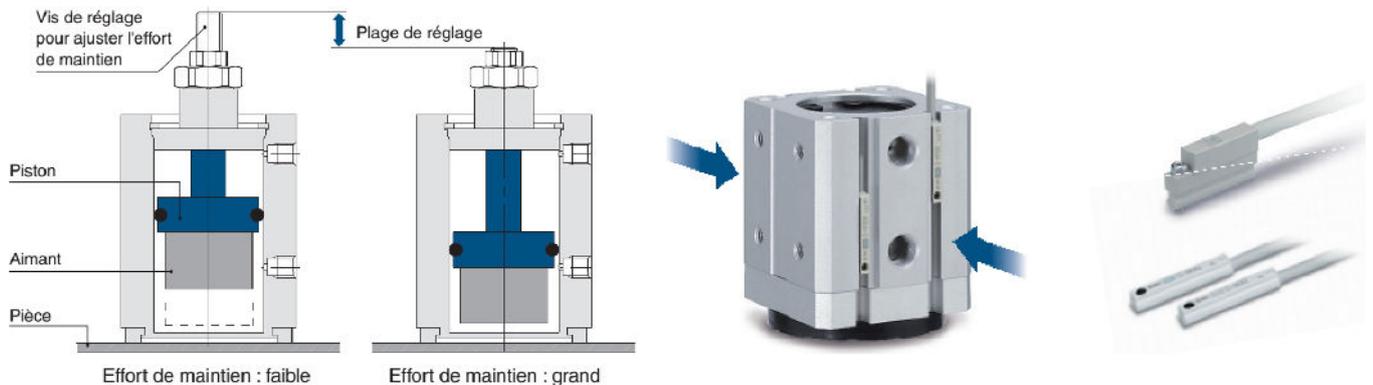
## Montage :

Axial par 4 trous taraudés  
 Axial central avec flasque d'adaptation  
 Latéral



## Option :

Détecteurs à monter sur le côté  
 Système manuel d'ajustement de la force



Modèle		MM-16	MM-25	MM-32	MM-50
Force à l'arrachement* épaisseur pièce 6mm	N	50	200	500	1000
Force à l'arrachement* épaisseur pièce 2mm	N	50	160	250	400
Force résiduelle	N	0,3 max.	0,3 max.	0,3 max.	0,3 max.
Dimensions (LxlxH)	mm	30x30x40	40x40x52	50x50x63	68x68x80
Pression	MPa	0,2 à 0,6	0,2 à 0,6	0,2 à 0,6	0,2 à 0,6
Connexion		M5x0,8	M5x0,8	Rc1/8	Rc1/8
Poids	g	104	244	483	1110

\*Force déterminée en laboratoire sur de l'acier SAE1018 d'épaisseur suffisante avec une rugosité de surface de 6,3  
 La capacité de levage varie en fonction du type de matière, de l'épaisseur de la pièce, de la taille et de la qualité de la surface en contact

## Exemple de commande:

Préhenseur magnétique  
 Désignation

SAV 531.03 – MM50  
 SAV N° - Modèle