

TABLE A DEPRESSION A VENTOUSES

SAV 249.06TV

Utilisation :

Pour bridage facile sur pièces en bois, plastique, verre ou métal sur fraiseuse pour surfacage, contournage, perçage ... Forces de placage élevées pour une utilisation sur grosses machines d'usinage, usinage de chanfreins, de rayons et de contours sur la face supérieure et inférieure de la pièce.

Les ventouses servent de surface de contact à la pièce. Leur géométrie peut être adaptée à tout besoin. Lorsqu'une zone n'est pas utilisée, une plaque d'obturation remplace la ventouse. Dimensions de bridage changées en quelques secondes. Le processus de fabrication est largement simplifié grâce à la présence de trois positionnements de butées de références gravés sur la table à dépression.

Toutes dimensions possibles sur simple demande.



Caractéristiques :

En aluminium à haute résistance

Pas de la grille 95x95mm

Avec 3 douilles à coordonnées gravées pour butées goupilles

Raccord(s) rapide(s) 1/4" pour tuyau D.12mm



Livraison standard :

1 x table à ventouses

4 x butées goupilles

1 x distributeur (si nécessaire)



Ventouse standard 249.06TV Y90x15



VENTOUSE ETROITE 249.06TV Y90x20



Bouchons 249.06TV-B90



Bouchon pour vacuomètre 249.06TV-BV90



Ventouses pour largeur de pièces mini. de 46mm

Dimensions en mm				Hauteur	Nombre de bouchons	Nombre de ventouses standards	Nombre de zone	Poids en kg
Longueur active	Largeur active	Longueur totale	Largeur totale					
400	300	420	320	30	8	4	1	8,5
400	400	420	420	30	12	4	2	11,5
500	400	520	420	30	16	4	2	15,0
500	500	520	520	30	21	4	2	18,0
600	400	620	420	30	20	4	2	17,0
600	500	620	520	30	26	4	2	22,0
800	600	820	620	30	42	6	3	34,0
969	600	999	620	30	54	6	3	43,0
969	969	999	999	30	92	8	5	71,0
1444	969	1474	999	30	140	10	5	106,0
1919	969	1949	999	30	184	16	5	142,0



Adaptation pour plateau à grille

Exemple de commande:

Table à ventouses

Désignation

SAV 249.06TV- 400x300

SAV N° - Modèle