

Pour le pilotage des unités de contrôle pour plateaux magnétiques

Application :

Pour piloter les plateaux magnétiques alimentés avec les groupe de commande type SAV 876.10 .

En appuyant sur le bouton vert et le bouton jaune, on magnétise.

En appuyant sur le bouton rouge et le bouton jaune, on démagnétise.

Les possibles messages d'erreurs indiqués sur le groupe de commande sont aussi repris par le clignotement de la LED rouge.

Variation de la force avec 8 paliers (16 paliers sur demande)

Exécution :

Afin de prévenir au maximum les risques d'accident, l'autorisation de démarrer la machine n'est validée qu'après que le plateau ai été magnétisé.

Ceci peut être fait par le biais de contact sec et le signal délivré par notre groupe de commande.

Les lampes de signalement sont intégrées au clavier à membrane.

Les contacts auxiliaires de relation avec la machine se situent dans le groupe de commande.

Caractéristiques techniques:

Dimensions hors tout (LxlxH): 130x60x60 mm

Tension de commande : 24 V

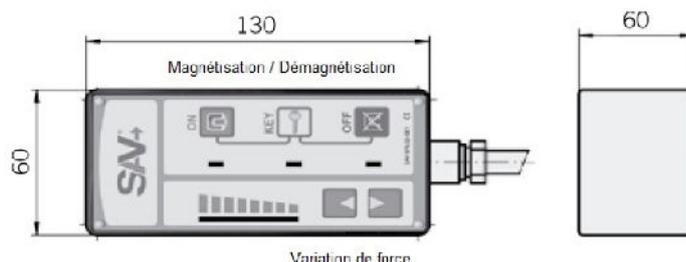
Protection : IP 63

Classe : III

Unité de pilotage type SE3:

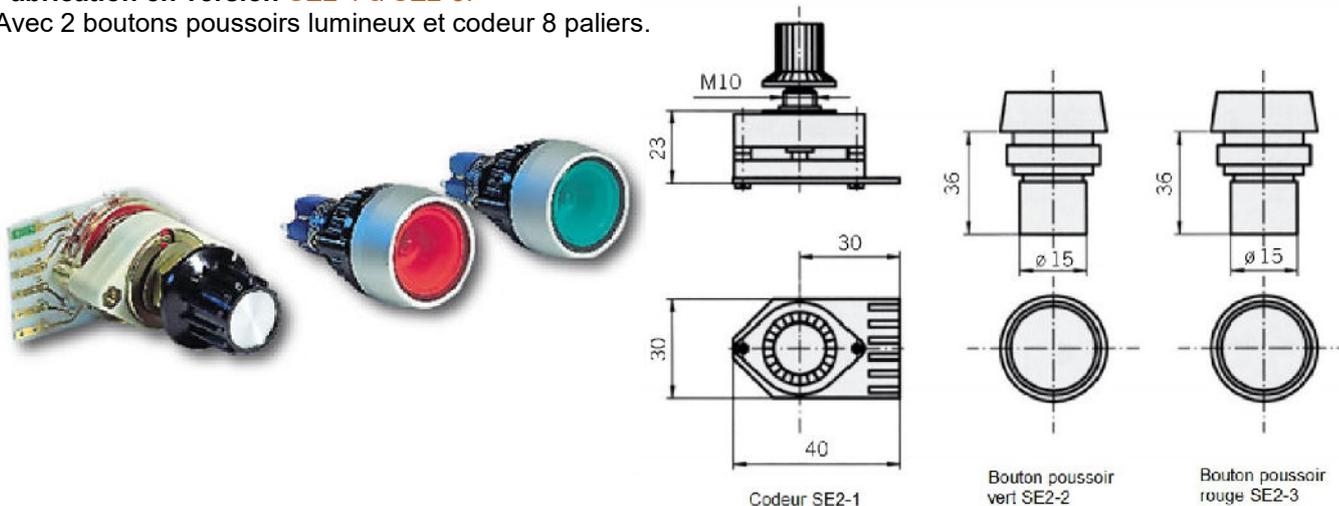
Avec codeur BCD 8 paliers, 2 signaux lumineux et 2 mètres de câbles 9 brins.

Pour d'autres longueurs, nous consulter.



Fabrication en version SE2-1 à SE2-3:

Avec 2 boutons poussoirs lumineux et codeur 8 paliers.



Exemple de commande:

Télécommande digitale

Désignation

SAV 876.02 - SE3

SAV N° - Type