PINCE MAGNETIQUE POUR ROBOT

SAV 531.03-T

Utilisation :
Pour le levage et transport de pièces fines
Idéal pour les lignes de production
Coefficient de sécurité préconisé ≥ 5

Caractéristiques :
Commande manuelle incluse
Système à aimants permanents, activé pneumatiquement
Niveau de sécurité très élevé grâce aux aimants Néodymes
Faible encombrement
Fonctionnement basse pression
Pôles magnétiques vendus séparément

Modèle		T20	T30
Force à l'arrachement*	kg	34	73
Epaisseur mini. pour dépilage	mm	3	5
Surface magnétique	mm	36 x 21	54 x 31
Pression maxi.	Bar	6	6
Pression nominale	Bar	2	2
Connexion		2 x G1/8	2 x G1/8
Poids	kg	0,2	0,6

*Force déterminée en laboratoire sur de l'acier SAE1018 d'épaisseur suffisante avec une rugosité de surface de 6,3
La capacité de levage varie en fonction du type de matière, de l'épaisseur de la pièce, de la taille et de la qualité de la surface en contact

Exemple de commande:
Pince magnétique — SAV 531.03 - T20
Désignation — SAV N° - Modèle

PREHENSEUR MAGNETIQUE

SAV 531.03-AR

Utilisation :
Pour le levage et transport de pièces
Fonctionnement en toute sécurité
Coefficient de sécurité préconisé ≥ 5

Caractéristiques :
Commande manuelle incluse
Système à aimants permanents, activé pneumatiquement
Niveau de sécurité très élevé grâce aux aimants Néodymes
Pôles magnétiques vendus séparément
Rapport poids/puissance très élevé
Fabrication précise et compact
Fonctionnement basse pression

Modèle		AR50 2.0	AR70CLASSIC	AR110
Force à l'arrachement*	kg	216	435	1415
Epaisseur mini. pour dépilage	mm	9,5	12,7	38
Surface magnétique	mm	64 x 52	92 x 72	150 x 114
Pression maxi.	Bar	6	10	10
Pression nominale	Bar	4	2	3,5
Connexion		2 x M5x0,8	G1/8	G1/4
Poids	kg	2,2	4,8	30,0

Exemple de commande:
Pince magnétique — SAV 531.03 - AR50 2.0
Désignation — SAV N° - Modèle