

## APPAREIL A DRESSER LES MEULES

SAV 434.99DM50H

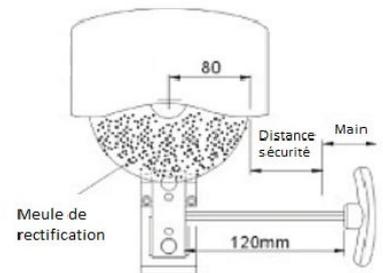
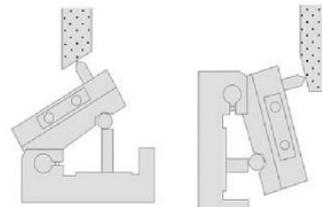
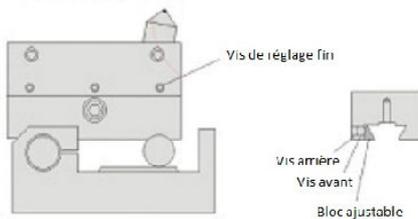
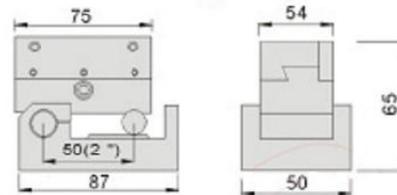
Pour le profilage rapide d'angle sur meules de rectification

### Exécution :

En acier à outils trempé et rectifié avec grande précision  
Dressage en position verticale ou horizontale par cale étalon  
Avec vis pour déplacement queue d'aronde et 3 vis de réglage



Angle position verticale	en°	45-90
Angle position hor.	en°	0-60
Equerrage	en mm	0,002
Poids	en kg	1,4



### Exemple de commande:

Appareil à dresser les meules  
Désignation

SAV 434.99DM50H  
SAV N°

## APPAREIL A DRESSER LES MEULES

SAV 434.99DM50

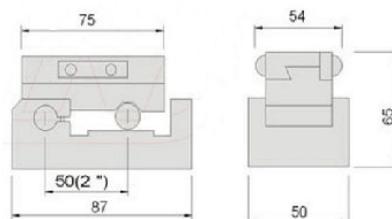
Pour le profilage rapide d'angle sur meules de rectification

### Exécution :

En acier à outils trempé et rectifié avec grande précision  
Déplacement manuel sur queue d'aronde



Angle position verticale	en°	45-90
Angle position hor.	en°	0-60
Equerrage	en mm	0,002
Poids	en kg	1,4



### Exemple de commande:

Appareil à dresser les meules  
Désignation

SAV 434.99DM50  
SAV N°

## APPAREIL A DRESSER LES MEULES

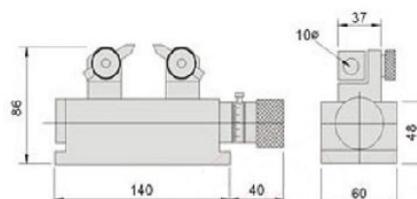
SAV 434.99DM60F

Pour le dressage des 2 faces simultanément

### Exécution :

En acier à outils trempé et rectifié avec grande précision  
Déplacement par bouton moleté 0,02 mm/div

Epaisseur max. meules	en mm	40
Prof. Max. dressage	en mm	40
Largeur min. dressage	en mm	0,2
Poids	en kg	3,2



### Exemple de commande:

Appareil à dresser les meules  
Désignation

SAV 434.99DM60F  
SAV N°