

APPAREIL A RECTIFIER LES POINCONS

SAV 434.99SCH

Pour la rectification de poinçons avec grande précision

Exécution :

En acier à outils trempé et rectifié avec grande précision

Caractéristiques:

Avec mandrin à pince de précision 0,015 Ø1-10mm et 0,020 Ø10-25mm

- ER16 (pince Ø2-3-4-6-8mm livrées)
- ER32 (pince Ø4-8-12-16-20mm livrées)
- ER40 (pince Ø6-10-16-20-25mm livrées)

Butées réglables et goupille d'arrêt pour indexage sur 360°

Goupille d'indexage avec 24 divisions tous les 15° ±10"

Trou traversant de diamètre 16 mm

Manivelle de rotation indexable

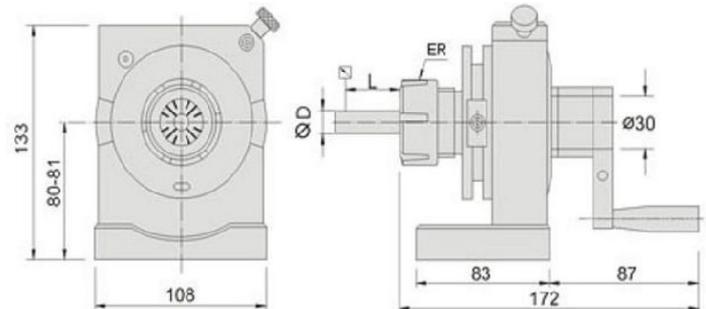
Grande rigidité grâce à la géométrie en L de l'appareil

Concentricité: 0,003 mm

Options :

Base sinus 434.99-SIN

Largeur	en mm	108
Hauteur	en mm	133
Hauteur de pointe	en mm	80-81
Longueur	en mm	172
Poids ER16	en kg	5,5
Poids ER32	en kg	6,5
Poids ER40	en kg	7,5



Exemple de commande:

Appareil à rectifier les poinçons
Désignation

SAV 434.99SCH-ER40
SAV N° - modèle

BASE SINUS POUR APPAREIL A RECTIFIER

SAV 434.99SIN

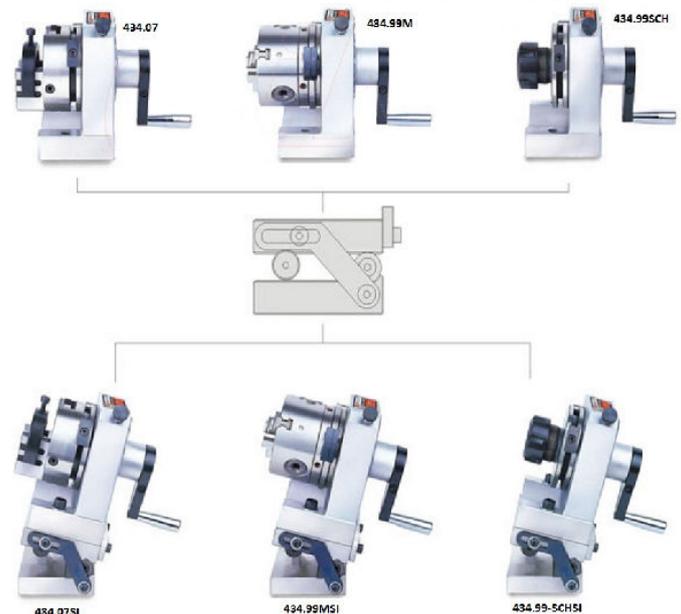
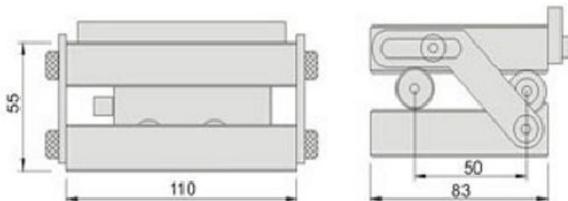
Pour la rectification de poinçons avec grande précision

Exécution :

En acier à outils trempé et rectifié avec grande précision dureté 55HRC

Caractéristiques:

- Précision angulaire : ± 5"
- Parallélisme : ± 0,005/100 mm
- Cale étalon à 0° : 0 mm
- Inclinaison : 0° à 45°
- Entraxe : 50 mm



Exemple de commande:

Appareil à rectifier les poinçons
Désignation

SAV 434.99SIN
SAV N°