

APPAREIL A RECTIFIER LES POINCONS

SAV 434.99M

Pour la rectification de poinçons avec grande précision

Exécution :

En acier à outils trempé et rectifié avec grande précision

Caractéristiques:

Avec mandrin 3 mors Ø85mm :

- serrage ext. Ø2mm à Ø70 mm
- serrage int. Ø24mm à Ø64mm

Butées réglables et goupille d'arrêt pour indexage sur 360°

Goupille d'indexage avec 24 divisions tous les 15° ±10"

Trou traversant de diamètre 16 mm

Manivelle de rotation indexable

Grande rigidité grâce à la géométrie en L de l'appareil

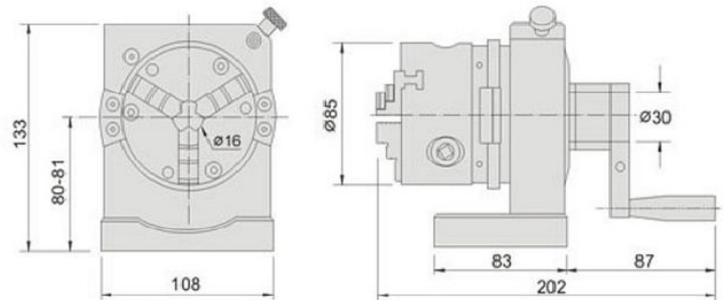
Concentricité: 0,003 mm



Options :

Base sinus 434.99-SIN

Largeur	en mm	108
Hauteur	en mm	133
Hauteur de pointe	en mm	80-81
Longueur	en mm	202
Poids	en kg	7,5



Exemple de commande:

Appareil à rectifier les poinçons
Désignation

SAV 434.99M
SAV N°

APPAREIL A RECTIFIER LES POINCONS

SAV 434.99MB

Pour la rectification de poinçons avec grande précision

Exécution :

En acier à outils trempé et rectifié avec grande précision

Caractéristiques:

Avec mandrin 3 mors Ø167mm :

- serrage ext. Ø4mm à Ø160 mm
- serrage int. Ø48mm à Ø150mm

Butées réglables et goupille d'arrêt pour indexage sur 360°

Goupille d'indexage avec 24 divisions tous les 15° ±10"

Trou traversant de diamètre 45 mm

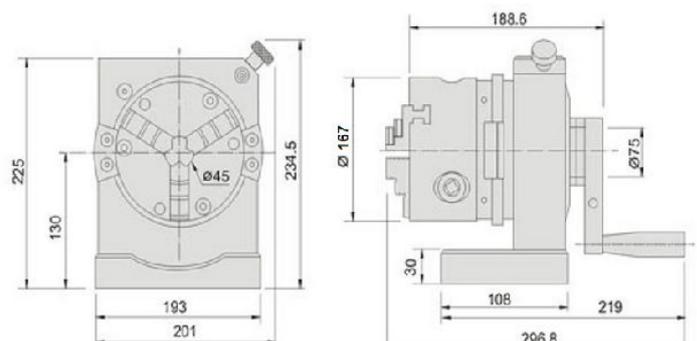
Manivelle de rotation indexable

Grande rigidité grâce à la géométrie en L de l'appareil

Concentricité: 0,008 mm



Largeur	en mm	193
Hauteur	en mm	225
Hauteur de pointe	en mm	130
Longueur	en mm	296,8
Poids	en kg	25



Exemple de commande:

Appareil à rectifier les poinçons
Désignation

SAV 434.99MB
SAV N°