

APPAREIL A RECTIFIER LES POINCONS

SAV 434.99GRM167

Avec grande rigidité

Exécution :

En acier à outils trempé et rectifié avec grande précision
Avec roulements étanches doubles de haute précision

Caractéristiques:

Avec mandrin 3 mors :

- serrage ext. Ø4mm à Ø160 mm
- serrage int. Ø48mm à Ø150mm

Butées réglables et goupille d'arrêt pour indexage sur 360°

Goupille d'indexage avec 24 divisions tous les 15° ±5"

Trou traversant de diamètre 45 mm

Manivelle de rotation indexable

Grande rigidité grâce à la géométrie en L de l'appareil

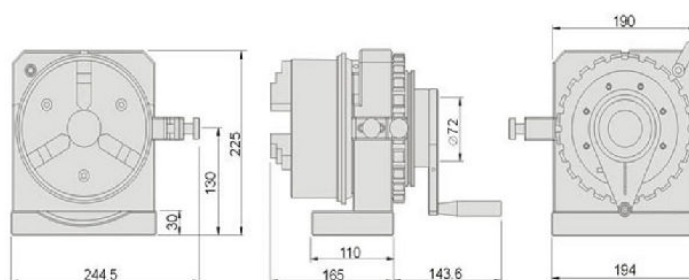
Concentricité: 0,003 mm



Options :

Version étanche

Largeur	en mm	194
Hauteur	en mm	225
Hauteur de pointe	en mm	130 ±0,5
Longueur	en mm	308,6
Poids	en kg	27



Exemple de commande:

Appareil à rectifier les poinçons
Désignation

SAV 434.99GRM167
SAV N°

APPAREIL A RECTIFIER LES POINCONS

SAV 434.99MGRM167

Avec grande rigidité

Exécution :

En acier à outils trempé et rectifié avec grande précision
Avec roulements étanches doubles de haute précision

Caractéristiques:

Avec mandrin 3 mors :

- serrage ext. Ø4mm à Ø160 mm
- serrage int. Ø48mm à Ø150mm

Alimentation : 230 Vac

Vitesse de rotation : 50 – 550 t/min

Concentricité: 0,003 mm

Trou traversant de diamètre 45mm (appareil et mandrin)

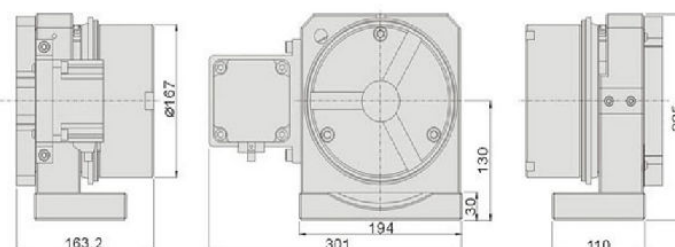
Grande rigidité grâce à la géométrie en L de l'appareil



Options :

Version étanche

Largeur	en mm	194
Hauteur	en mm	225
Hauteur de pointe	en mm	130 ±0,5
Longueur	en mm	163,2
Poids	en kg	30



Exemple de commande:

Appareil à rectifier les poinçons
Désignation

SAV 434.99MGRM167
SAV N°