

APPAREIL A RECTIFIER LES POINCONS

SAV 434.99GRIP

En acier inoxydable

Exécution :

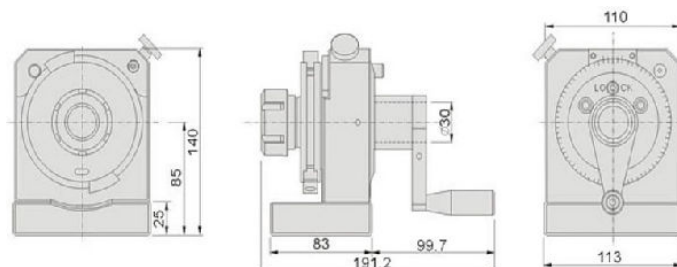
En acier inoxydable rectifié avec grande précision
Avec roulements étanches doubles de haute précision

Caractéristiques:

Avec mandrin à pince de précision 0,01mm
- ER20 (pince Ø3-4-6-8-10mm livrées)
- ER32 (pince Ø4-8-12-16-20mm livrées)
- ER40 (pince Ø6-10-16-20-25mm livrées)
Butées réglables et goupille d'arrêt pour indexage sur 360°
Goupille d'indexage avec 24 divisions tous les 15° ±5"
Trou traversant de diamètre 30 mm
Manivelle de rotation indexable
Grande rigidité grâce à la géométrie en L de l'appareil
Concentricité: 0,003 mm



Largeur	en mm	113
Hauteur	en mm	140
Hauteur de pointe	en mm	85 ±0,5
Longueur	en mm	191,2
Poids ER20	en kg	5,5
Poids ER32	en kg	6,5
Poids ER40	en kg	6,8



Exemple de commande:

Appareil à rectifier les poinçons SAV 434.99GRIP – ER20
Désignation SAV N° - pince

APPAREIL A RECTIFIER LES POINCONS

SAV 434.99MGRIP

En acier inoxydable

Exécution :

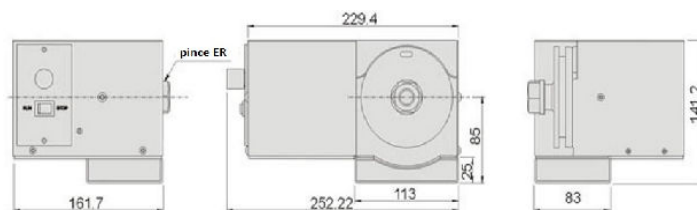
En acier inoxydable rectifié avec grande précision
Avec roulements étanches doubles de haute précision

Caractéristiques:

Avec mandrin à pince de précision 0,01mm
- ER20 (pince Ø3-4-6-8-10mm livrées)
- ER32 (pince Ø4-8-12-16-20mm livrées)
- ER40 (pince Ø6-10-16-20-25mm livrées)
Alimentation : 230 Vac
Vitesse de rotation : 50 – 550 t/min
Concentricité: 0,003 mm
Grande rigidité grâce à la géométrie en L de l'appareil



Largeur	en mm	113
Hauteur	en mm	141,2
Hauteur de pointe	en mm	85 ±0,5
Poids ER20	en kg	17
Poids ER32	en kg	18
Poids ER40	en kg	19



Exemple de commande:

Appareil à rectifier les poinçons SAV 434.99MGRIP – ER20
Désignation SAV N°