

APPAREIL A RECTIFIER LES POINCONS

SAV 434.99GRIM112

En acier inoxydable

Exécution :

En acier inoxydable rectifié avec grande précision
Avec roulements étanches doubles de haute précision

Caractéristiques:

Avec mandrin 3 mors Ø112 :

- serrage ext. Ø3mm à Ø90 mm
- serrage int. Ø32mm à Ø84mm

Butées réglables et goupille d'arrêt pour indexage sur 360°

Goupille d'indexage avec 24 divisions tous les 15° ±5"

Trou traversant de diamètre 30 mm

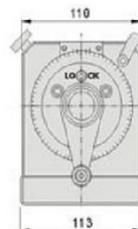
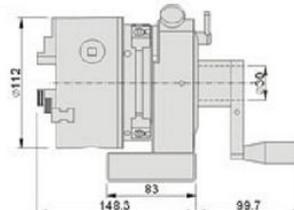
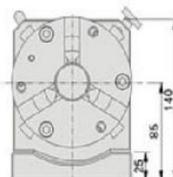
Manivelle de rotation indexable

Grande rigidité grâce à la géométrie en L de l'appareil

Concentricité: 0,003 mm



Largeur	en mm	113
Hauteur	en mm	140
Hauteur de pointe	en mm	85 ±0,5
Longueur	en mm	248
Poids	en kg	8



Exemple de commande:

Appareil à rectifier les poinçons
Désignation

SAV 434.99GRIM112
SAV N°

APPAREIL A RECTIFIER LES POINCONS

SAV 434.99MGRIM85

En acier inoxydable

Exécution :

En acier inoxydable rectifié avec grande précision
Avec roulements étanches doubles de haute précision

Caractéristiques:

Avec mandrin 3 mors Ø85 :

- serrage ext. Ø2mm à Ø70 mm
- serrage int. Ø24mm à Ø64mm

Alimentation : 230 Vac

Vitesse de rotation : 50 – 550 t/min

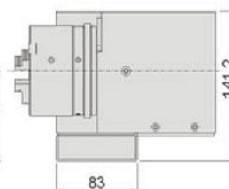
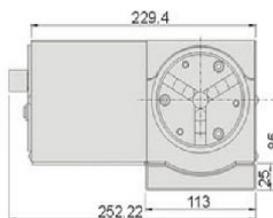
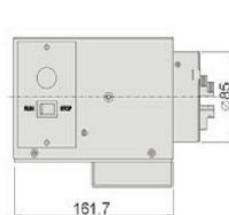
Concentricité: 0,003 mm

Trou traversant diamètre 16mm

Grande rigidité grâce à la géométrie en L de l'appareil



Largeur	en mm	113
Hauteur	en mm	141,2
Hauteur de pointe	en mm	85 ±0,5
Poids	en kg	17



Exemple de commande:

Appareil à rectifier les poinçons
Désignation

SAV 434.99MGRIM85
SAV N°