

APPAREIL A RECTIFIER LES POINCONS

SAV 434.99EP109

Pour la rectification de poinçons entre pointes

Exécution :

En acier à outils trempé et rectifié avec grande précision, 60-62 HRC

Caractéristiques:

Butées réglables et goupille d'arrêt pour indexage sur 360°

Goupille d'indexage avec 24 divisions tous les 15° ±10"

Trou traversant de diamètre 16 mm

Manivelle de rotation indexable

Grande rigidité grâce à la géométrie en L de l'appareil

Concentricité: 0,002mm

Parallélisme : 0,002mm / 100mm

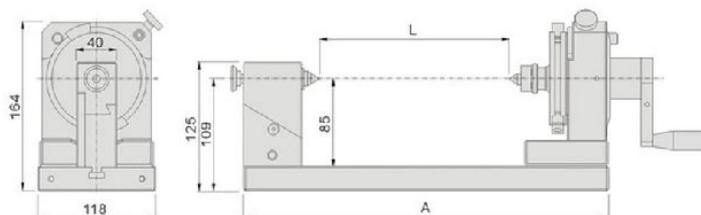
Perpendicularité : 0,002mm / 100mm

Options :

Base sinus



Type	Dimensions en mm		Poids en kg
	A	L	
150	375	0-150	20
250	475	0-250	23
350	575	0-350	26
450	675	0-450	30



Exemple de commande:

Appareil à rectifier les poinçons
Désignation

SAV 434.99EP109 - 250
SAV N° - type

APPAREIL A RECTIFIER LES POINCONS

SAV 434.99EPM109

Pour la rectification de poinçons avec grande précision

Exécution :

En acier à outils trempé et rectifié avec grande précision, 60-62 HRC

Caractéristiques:

Avec mandrin 3 mors Ø85mm :

- serrage ext. Ø2mm à Ø70 mm

- serrage int. Ø24mm à Ø64mm

Butées réglables et goupille d'arrêt pour indexage sur 360°

Goupille d'indexage avec 24 divisions tous les 15° ±10"

Trou traversant de diamètre 45 mm

Manivelle de rotation indexable

Grande rigidité grâce à la géométrie en L de l'appareil

Concentricité: 0,002mm

Parallélisme : 0,002mm / 100mm

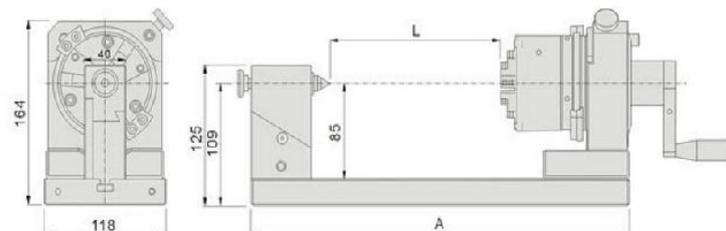
Perpendicularité : 0,002mm / 100mm

Options :

Base sinus



Type	Dimensions en mm		Poids en kg
	A	L	
150	375	0-150	20
250	475	0-250	23
350	575	0-350	26
450	675	0-450	30



Exemple de commande:

Appareil à rectifier les poinçons
Désignation

SAV 434.99EPM109 - 150
SAV N° - type