

## APPAREIL A RECTIFIER LES POINCONS

SAV 434.07

Pour la rectification de poinçons et le profilage de meules de rectification

### Exécution :

En acier à outils trempé et rectifié avec grande précision  
Livré avec bras pour le profilage de meule jusqu'à Ø200 mm

### Caractéristiques:

Butées réglables et goupille d'arrêt pour indexage sur 360°  
Vis de réglage pour la hauteur du vé qui est guidé dans une rainure en T sur le milieu du nez de broche  
Goupille d'indexage avec 24 divisions tous les 15° ±10"  
Trou traversant de diamètre 30 mm  
Manivelle de rotation indexable  
Grande rigidité grâce à la géométrie en L de l'appareil  
Concentricité: 0,003 mm

### Options :

Dresse pente SAV 434.07-01-Diamant de dressage SAV 401.01-10-92  
Base sinus 434.99-SIN

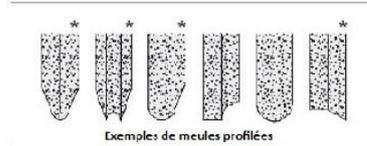
|                           |       |        |
|---------------------------|-------|--------|
| Largeur                   | en mm | 105    |
| Hauteur                   | en mm | 132    |
| Hauteur de pointe         | en mm | 76,2   |
| Longueur                  | en mm | 202    |
| Longueur du V             | en mm | 40     |
| Diamètre de serrage       | en mm | 4 - 25 |
| Rayon maxi:               |       |        |
| - concave                 | en mm | 100    |
| - convexe                 | en mm | 50     |
| Profondeur maxi d'usinage | en mm | 10     |
| Dimension pour diamant    | en mm | 10     |
| Poids                     | en kg | 5      |

### Exemple de commande:

Appareil à rectifier les poinçons SAV 434.07  
Désignation SAV N°



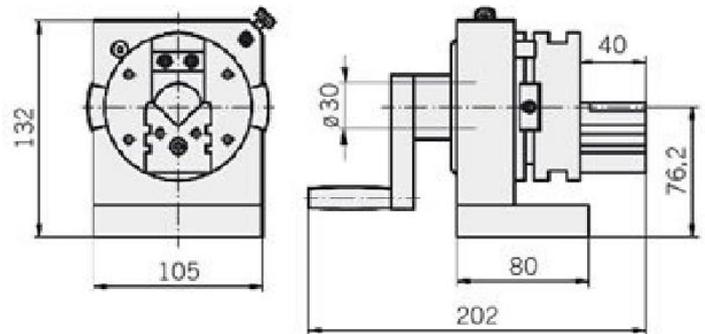
Bras de dressage pour meule Ø200 mm



Exemples de meules profilées



SAV 434.07-01



## APPAREIL A RECTIFIER LES POINCONS

SAV 434.07B

Pour la rectification de poinçons jusqu'à Ø70 mm

### Exécution :

En acier à outils trempé et rectifié avec grande précision

### Caractéristiques:

Butées réglables et goupille d'arrêt pour indexage sur 360°  
Vis de réglage pour la hauteur du vé qui est guidé dans une rainure en T sur le milieu du nez de broche  
Manivelle de rotation indexable  
Goupille d'indexage avec 24 divisions tous les 15° ±10"  
Trou traversant de diamètre 75 mm  
Grande rigidité grâce à la géométrie en L de l'appareil  
Concentricité: 0,008 mm

|                          |       |       |
|--------------------------|-------|-------|
| Largeur                  | en mm | 193   |
| Hauteur                  | en mm | 225   |
| Hauteur de pointe        | en mm | 130   |
| Longueur                 | en mm | 252,6 |
| Course verticale         | en mm | 60    |
| Diamètre de serrage max. | en mm | 70    |
| Poids                    | en kg | 21    |

### Exemple de commande:

Appareil à rectifier les poinçons SAV 434.07B  
Désignation SAV N°

