

MANDRIN 3 MORS SUR BASE ROTATIVE

SAV 299.17

Pour fraisage, rectification, perçage

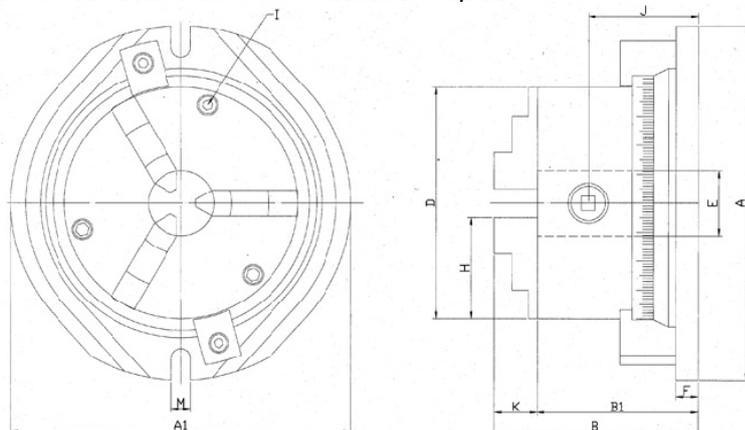
Utilisation :

Position horizontale ou verticale

Exécution :

Acier à outils trempé et rectifié

Vernier de lecture sur 360°-indexation rapide



Dimensions en mm													Poids en kg
D	A	A1	B	B1	C	E	F	H	I	J	K	M	
160	245	233	139	110	100	45	15	70	3-M8	69	29	14	18
200	340	269	159	125	200	60	20	86	3-M10	75	34	18	31

Exemple de commande:

Mandrin 3 mors sur base rotative

SAV 299.17 - 160

Désignation

SAV N° - D

MANDRIN 4 MORS SUR BASE ROTATIVE

SAV 299.18

Pour fraisage, rectification, perçage

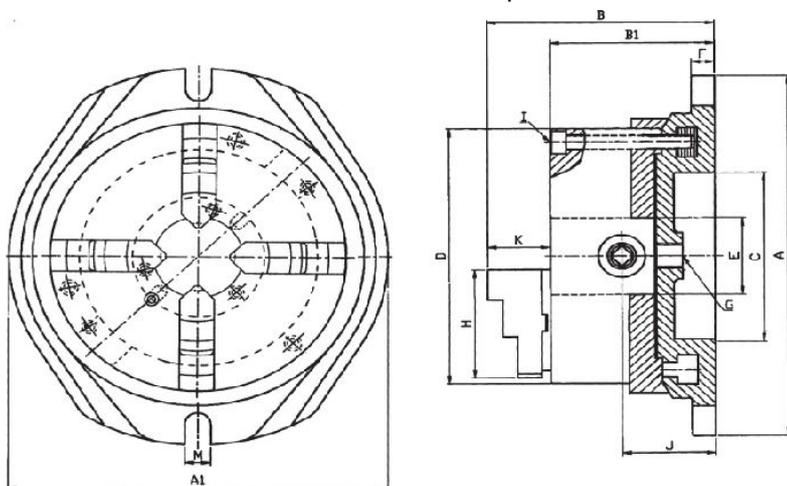
Utilisation :

Position horizontale ou verticale

Exécution :

Acier à outils trempé et rectifié

Vernier de lecture sur 360°-indexation rapide



Dimensions en mm													Poids en kg
D	A	A1	B	B1	C	F	G	H	I	J	K	M	
160	245	233	140	110	100	15	25	70,6	3-M8	69	29	14	18
200	340	270	159	125	115	18,4	25	86	3-M10	76	34,4	18,4	31

Exemple de commande:

Mandrin 4 mors sur base rotative

SAV 299.18 - 160

Désignation

SAV N° - P