

MANDRIN A SERRAGE MANUEL

SAV 260.11-SE

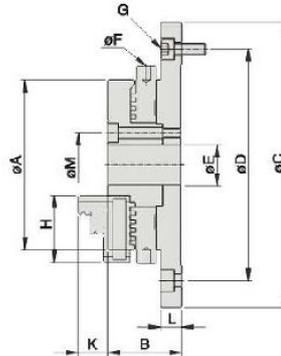
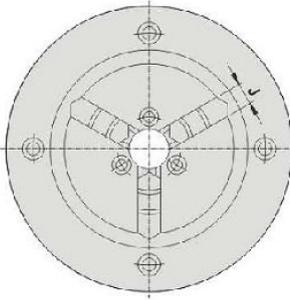
mandrin 3 mors de précision à serrage manuel

Utilisation :

Métrologie, marquage, montage et usinage léger

Caractéristiques :

- Acier trempés et rectifié
- Rectifié avec grande précision
- Serrage par rotation manuelle de la bague
- Facile à nettoyer
- Monté sur flasque
- Mors dur réversible



Type	Dimensions en mm													Diamètre max.		Poids en kg
	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	Øextérieur	Øintérieur		
SE02	63	28	118	100	16	4	4-M5x0,8	27	8	13	8,0	26	0,8-63	23-58	1,2	
SE03	85	37	143	116	20	4	4-M6x1	35	11	15	10,5	32	1-81	31-70	2,9	
SE04	110	39	168	140	26	5	4-M6x1	42	14	19	10,0	40	1-100	36-90	4,3	
SE05	130	45	202	168	32	6	4-M8x1,25	50	16	21	11,5	49	1,5-116	43-106	6,2	
SE06	160	52	248	208	50	8	4-M10x1,5	65	19	26	15,0	70	1,5-160	52-148	11,1	

Exemple de commande:

Mandrin à serrage manuel
Désignation

SAV 260.11 - SE02
SAV N° - Type

MANDRIN A SERRAGE MANUEL

SAV 260.10-NBK

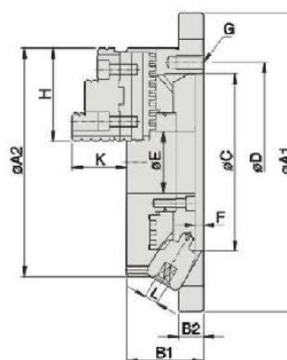
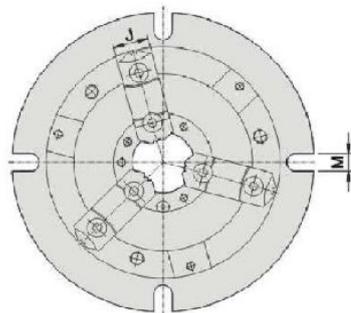
mandrin 3 mors de précision sur embase cylindrique

Utilisation :

Métrologie, marquage, montage et usinage léger

Caractéristiques :

- Acier trempés et rectifié
- Rectifié avec précision
- Monté sur flasque
- Mors dur
- Clé inclinée à 30°



Type	Dimensions en mm													Diamètre max.		Poids en kg	
	A1	A2	B1	B2	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	Øextérieur		Øintérieur
NBK06	220	170	58	18	130	147	45	6	3-M10x1,5	68	26	40	10	13	8-160	48-150	10,6
NBK08	270	210	65	20	155	172	60	6	3-M10x1,5	82	28	43	11	13	11-200	62-190	18,1
NBK10	315	255	73	20	190	210	80	6	3-M12x1,75	93	32	52	12	16	12-250	72-240	27,9
NBK12	370	305	80	22	250	285	105	5	3-M12x1,75	118	40	59	14	18	15-300	86-290	42,9

Exemple de commande:

Mandrin à serrage manuel
Désignation

SAV 260.10 - NBK06
SAV N° - Type