

Utilisation :

Les pompes à vide à canal latéral sont utilisées dans des applications nécessitant un débit d'air élevé. Ces pompes sont conçues pour des applications industrielles et peuvent fonctionner 24 heures sur 24. Elles nécessitent peu d'entretien et sont faciles à utiliser. Elles sont conçues pour être utilisées dans des applications sous vide ou à air comprimé. Lors de l'utilisation pour une application sous vide, l'entrée doit être connectée à l'application et les gaz d'échappement peuvent être rejetés dans l'atmosphère. Lorsqu'il est utilisé pour des applications d'air comprimé, l'entrée doit être connectée à l'atmosphère et l'échappement peut fournir de l'air comprimé au système. Il est fortement recommandé d'utiliser une soupape de limitation de pression dans les deux applications. Les pompes à canal latéral sont utilisées dans:

- Bridage, levage et maintien de pièces
- Transport pneumatique
- Remplissage de sacs, bouteilles, trémies
- Aération des stations d'épuration, Aération divers
- Thermoformage, Emballage sous vide
- Équipement d'aspiration dentaire, analyse de gaz
- Imprimantes, scanners, imprimantes laser
- Machines de traitement des aliments, machines textiles



Principe de fonctionnement :

Le gaz est aspiré par l'entrée. Lorsque le gaz pénètre dans le canal latéral, la turbine rotative joue sur la vitesse du gaz dans le sens de la rotation. La force centrifuge dans les pales de la turbine accélère le gaz vers l'extérieur et la pression augmente. Chaque rotation ajoute de l'énergie cinétique, ce qui entraîne une augmentation supplémentaire de la pression le long du canal latéral. Le canal latéral se rétrécit au niveau du rotor, balayant le gaz se trouvant au niveau des pales de la turbine et le déchargeant à travers le silencieux de sortie.

Caractéristiques :

Les pompes à canal latéral sont conçues pour l'utilisation sous vide et sous pression, fonctionnant à sec et sans contact. Elles sont utilisées dans le monde entier dans de nombreuses applications nécessitant un débit volumique d'entrée inférieur à 2 500 m³ / h et une pression différentielle pouvant atteindre 780 mbar. Ces ventilateurs sont fiables, ont un faible coût d'entretien et un faible coût d'investissement, ce qui en fait le choix numéro un au monde.

Options:

- Filtre, clapet anti retour, silencieux
- Vacuomètre, flexible, raccord, vanne et distributeur
- système de sécurité et socle de posage

Type	Débit en m ³ /h	Vide mbar	Moteur en Kw	Niveau sonore dB(A)	Tension en V	Connexion pour vide	Dimensions en mm			Poids en kg
							Diamètre	Longueur	Hauteur	
CL121B3*	80	-120	0,4	65	3x400	1-1/4"	246	265	256	10
CL172B3*	318	-260	3	69	3x400	2"	385	446	385	34
CL182B3	530	-320	7,5	70	3x400	2-1/2"	451	513	461	128
CL192B3	1050	-360	18,5	74	3x400	4"	550	611	569	204
CL196B3	1370	-320	18,5	75	3x400	4"	550	709	569	206
CL220A01*	88	-210	0,7	60	1x230	1-1/4"	316	316	270	15
CL272B3	320	-340	4	73	3x400	2"	426	566	410	53
CL273B3	320	-420	5,5	73	3x400	2"	426	607	410	70
CL283B3	520	-460	15	74	3x400	2-1/2"	500	545	490	221
CL293A3	1110	-440	25	74	3x400	4"	615	812	607	211
CL299A3	2050	-310	25	75	3x400	4"	615	1201	723	235
CL312A3	65	-400	1,1	59	3x400	1-1/4"	331	390	380	29
CL341A3*	165	-340	3,3	65	3x400	1-1/4"	418	390	455	35
CL344A3	170	-700	7,5	72	3x400	1-1/4"	442	717	455	86

*Sur stock

Exemple de commande:

Pompe à vide

Désignation

SAV 249.72 - CL172B3 - 400

SAV N° - Type - Tension