

### Utilisation :

Pour bridage facile sur pièces en bois, plastique, verre ou métal sur fraiseuse pour surfacage, contournage, perçage ...  
 Les PODS servent de surface de contact à la pièce.  
 Activation et désactivation simple par retournement individuel.  
 Pour brider une pièce 6-8 PODS seront nécessaires.  
 Ce système modulaire peut s'adapter à tout besoin.

### Avantages spécifiques :

Forces de placage élevées pour une utilisation sur grosses machines d'usinage, usinage de chanfreins, de rayons et de contours sur la face supérieure et inférieure de la pièce.  
 Dimensions de bridage changées en quelques secondes pour s'adapter au nouveau format de pièce.  
 Peut être utilisé sur la plupart des tables machines

### Fonction :

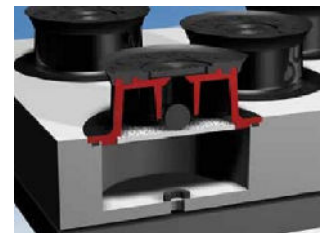
Les pods polymères ronds dépassent de la table à pods quand ils sont utilisés. Les pods non utilisés sont insérés dans les emplacements spécialement usinés dans la plaque. Il suffit de les retourner pour les activer ou les désactiver. La bille qui stoppe le vide quand le pod est encastré, ouvre le trou quand on retourne le pod pour laisser passer le vide. Tous les pods actifs dépassent de 27 mm de la table à pods, ce qui permet de réaliser du contournage, de l'usinage débouchant ou de la découpe de pièces.



### Pods en position active et inactive

La vue en coupe montre la construction d'un POD :

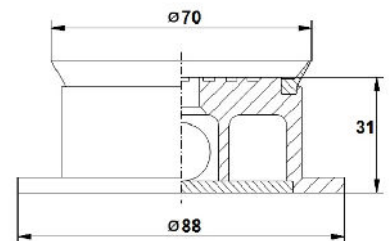
- filtre blanc d'aspiration
- corps de base
- bille polymère
- joint large (dans la plaque de base)
- joint pour trou central (dans la plaque de base)



La version standard est livrée en polymère haute densité.  
 Poids : 100 g  
 (sur demande version en aluminium poids 170 g)



**POLYMERE HD**



### Livré avec :

- joint à lèvre
- bille polymère
- filtre blanc d'aspiration

### Exemple de commande:

POD à dépression

Désignation

SAV 249.06 - P

SAV N° - Polymère (A = version aluminium)



**249.06-1341**



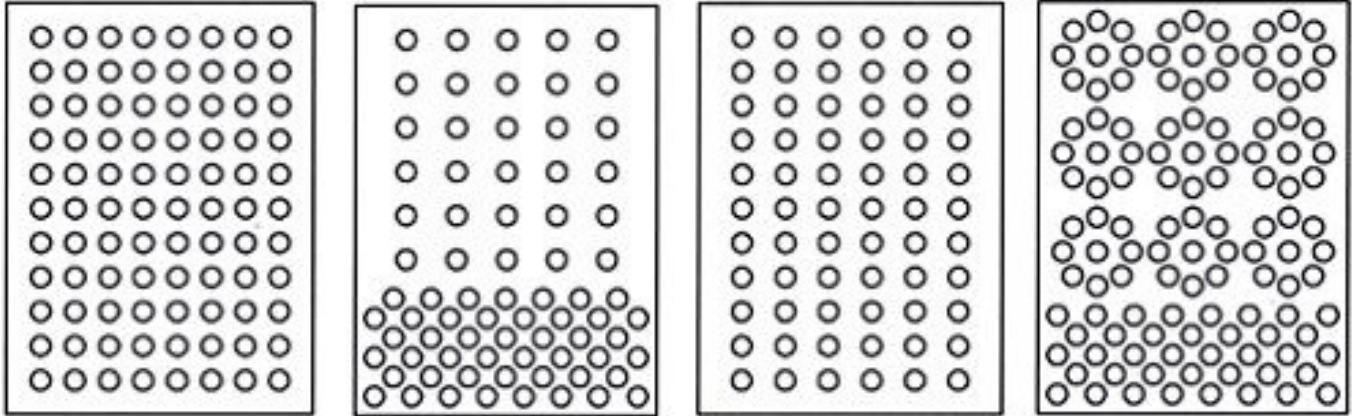
**249.06-1504**



**249.06-BALL**

**Configuration :**

Les schémas montrent des exemples de positionnement possibles des PODS.  
L'utilisateur peut choisir la configuration la mieux adaptée à son besoin.  
Toutes les combinaisons sont possibles.



La plaque de base doit être réalisée en polyéthylène haute résistance ou en aluminium.  
(Nous consulter pour le plan d'implantation des PODS)

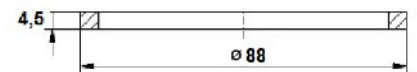
Pour l'équipement de votre première machine, il est obligatoire d'acheter un des kits proposés ci-dessous :

**KIT système à dépression à PODS ref. 249.06.KIT100 composé de :**

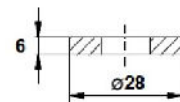
- 100 PODS à dépression polymère haute densité (corps+filtre+bille)
- 100 joints à lèvre
- 100 joints larges + joints central pour plaque de base
- 3 butées rétractables

**Les mêmes KIT existent avec 200, 300 ou 400 PODS.**

**Joint large pour plaque de base ref. 249.06-1041**

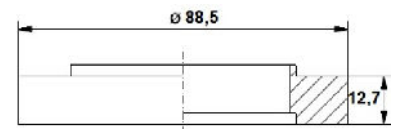


**Joint central pour plaque de base ref. 249.06-SEAL**



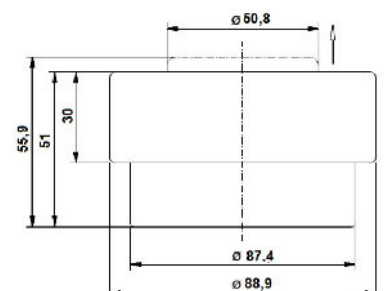
**Rehausseur pour POD ref. 249.06-1505**

Si l'espace entre la table et le POD n'est pas suffisant.



**POD de transfert ref. 249.06-1225**

Crée un espace entre les PODS et la pièce afin de positionner facilement les grandes pièces.  
Le système s'abaisse automatiquement quand le vide est appliqué.

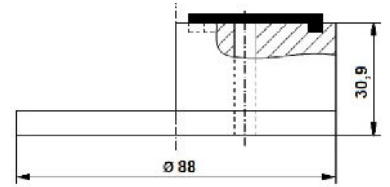


## ACCESSOIRES POD A DEPRESSION

SAV 249.06

**Demi POD non retournable ref. 249.06-1130**  
(Existe aussi en version aluminium)

**Demi POD retournable ref. 249.06-1160**



**Petit POD central non retournable ref. 249.06-1130-D**

longueur : 88,9 mm  
largeur : 25,4 mm



**Petit POD central retournable ref. 249.06-1130-E**

longueur : 73 mm  
largeur : 50,8 mm

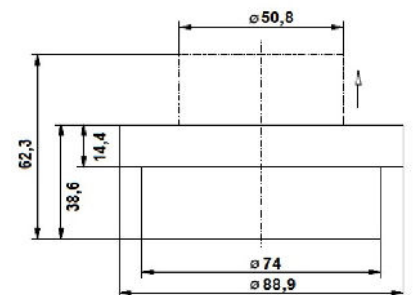


**Grand POD central non retournable ref. 249.06-1130-C**

longueur : 152,4 mm  
largeur : 25,4 mm



**Butée rétractable automatique ref. 249.06-1220**  
La partie supérieure descend quand on met le vide.



**Butées fixes ref. 249.06-1110**  
Avec 3 différents diamètres

