

MANDRIN ELECTROPERMANENT



SAV 244.71

Système magnétique renforcé avec pas polaire radial et force de bridage exceptionnelle

Cette nouvelle génération de plateau, utilisant des aimants à haute énergie, donne des forces de bridage très élevées. Magnétisation et démagnétisation par de courtes impulsions de courant. Particulièrement adapté pour le tournage de pièces en acier dur et les gros usinages.



Utilisation :

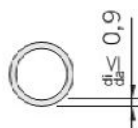
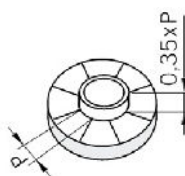
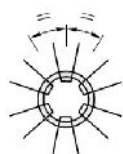
Tournage dur et le tournage sur petites ou grosses pièces en acier dur avec gros usinage. Aussi pour l'usinage de très grande précision.

- pour le tournage et le tournage dur

- pas polaire égal sur le diamètre, particulièrement bien adapté pour des pièces circulaires et annulaires

- l'épaisseur mini de la pièce doit être égale à 35% du pas polaire, sur le diamètre de la pièce, pour avoir 100% de la force.

- aussi pour bagues minces



- système de grande précision
- entrefer en laiton pour grande étanchéité et précision
- plaque polaire changeable
- pas polaire radial, particulièrement adapté pour l'utilisation de rehausses polaires. Ceci est essentiel pour faire déboucher l'outil lors des opérations sur 3 faces. Aussi disponible avec rainures en T (T) suivant DIN 650-10H10 sur demande.
- usure possible plaque polaire 8 mm
- étanchéité IP65
- à utiliser avec groupe de commande type 876.17
- sur demande avec flasque d'adaptation (SAV 248.90 à 248.94, voir chapitre 1)

Force nominale :

170 N/cm²

réglable par unité de commande avec codeur BCD

Tension nominale :

360 Vcc

Caractéristiques :

- champ magnétique puissant uniformément réparti
- plaque polaire monobloc
- arrêt par cycle de démagnétisation
- système électropermanent garantissant une sécurité totale en cas de coupure de courant

Livrés avec :

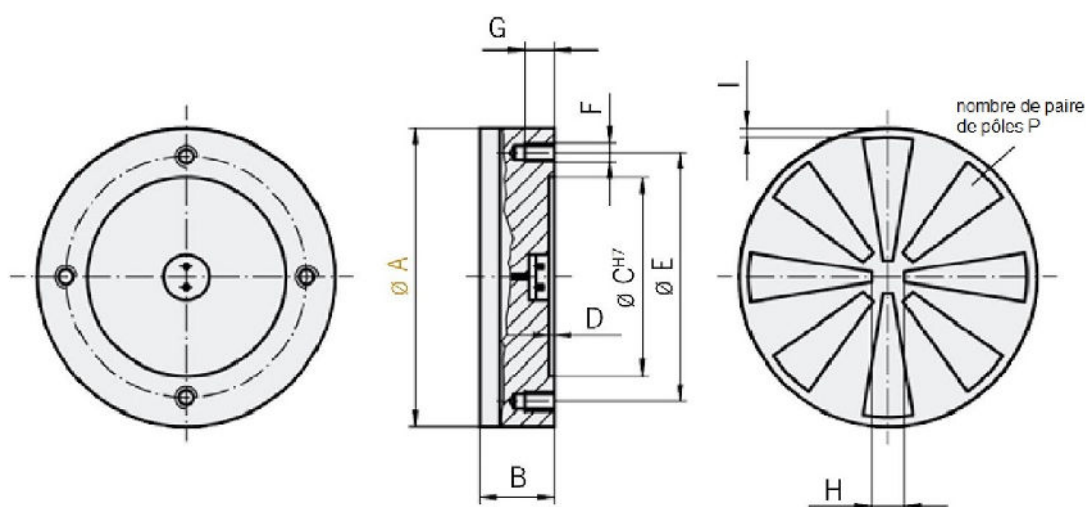
- anneaux de levage sur les grandes dimensions
- rainures en T et plots ne sont pas livrés en standard
- bornes pour le raccordement électrique au milieu de la face arrière en standard
- option avec collecteur intégré pour les plus gros diamètres
- avec connecteur industriel étanche sur demande
- unité de commande et télécommande à commander séparément

MANDRIN ELECTROPERMANENT



SAV 244.71

Système magnétique renforcé avec pas polaire radial et force de bridage exceptionnelle



Dimensions en mm										Poids en kg	Tension en Vcc	Type unité contrôle
A	B _{0°/1}	C	D	E	F	G	H	I	P			
200	100	110	3	140	4xM10	14	45	10	4	24,0	360	EP 2
250	100	140	3	170	4xM12	16	45	10	4	39,0	360	EP 2
300	100	160	3	190	4xM12	16	60	10	6	54,0	360	EP 2
400	100	210	4	250	6xM12	16	70	15	6	85,0	360	EP 2
500	110	280	4	320	6xM12	16	100	15	8	150,0	360	EP 2
600	110	350	4	390	6xM16	18	100	15	8	210,0	360	EP 2
700	110	400	4	450	6xM16	18	120	15	8	280,0	360	EP 2
800	110	450	4	500	6xM16	18	150	18	12	380,0	360	EP 2
1000	125	550	4	620	8xM16	18	200	18	12	680,0	360	EP 3
1200	125			sur demande			300	25	18	975,0	360	EP 5
1400	135			sur demande			300	25	18	1600,0	360	EP 5
1500	135			sur demande			300	25	18	1850,0	360	EP 5
1600	135			sur demande			300	25	18	2105,0	360	EP 5

Le diamètre H représente la zone non magnétique centrale.

Autres dimensions jusqu'à diamètre 5,5 mm sur demande. Pour le groupe de commande se référer à la notice SAV 876.10, en tenant compte de la puissance.

* Exécution avec rainures en T, la hauteur augmente d'environ 10 mm.

Connecteur industriel avec brochage rapide
(en option)

Facile d'utilisation



Exemple de commande:
Mandrin électropermanent
Désignation

SAV 244.71 - 1600 - T - 360 V
SAV N° - A - exécution - tension