

MANDRIN ELECTROPERMANENT



SAV 244.70

Système magnétique avec pas polaire radial

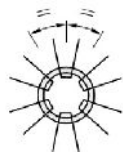
Ce plateau est particulièrement apprécié pour sa très grande puissance, sa construction robuste et sa fiabilité. La force magnétique est générée par des aimants permanents qui sont magnétisés et démagnétisés par de courtes impulsions de courant.



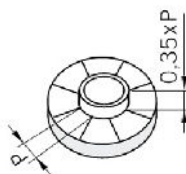
Utilisation :

Rectification de précision de bagues et de pièces circulaires sur rectifieuses cylindriques.
Aussi utilisé pour le tournage.

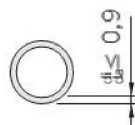
- pas polaire égal sur le diamètre, particulièrement bien adapté pour des pièces circulaires et annulaires



- l'épaisseur mini de la pièce doit être égale à 35% du pas polaire, sur le diamètre de la pièce, pour avoir 100% de la force.



- aussi pour bagues minces



Force nominale :

120 N/cm²
réglable par unité de commande avec codeur BCD

Tension nominale :

210 Vcc jusqu'à A=400
360 Vcc à partir de A=400

Caractéristiques :

- plaque polaire monobloc
- arrêt par cycle de démagnétisation
- système électropermanent garantissant une sécurité totale en cas de coupure de courant

- système de grande précision
- entrefer en laiton pour grande étanchéité et précision
- plaque polaire changeable
- pas polaire radial, particulièrement adapté pour l'utilisation de rehausse polaires. Ceci est essentiel pour faire déboucher l'outil lors des opérations sur 3 faces. Aussi disponible avec rainures en T (T) suivant DIN 650-10H10 sur demande.
- usure possible plaque polaire 8 mm
- étanchéité IP65
- à utiliser avec groupe de commande type 876.10
- sur demande avec flasque d'adaptation (SAV 248.90 à 248.94, voir chapitre 1)

Livrés avec :

- anneaux de levage sur les grandes dimensions
- rainures en T et plots ne sont pas livrés en standard
- bornes pour le raccordement électrique au milieu de la face arrière en standard
- option avec collecteur intégré pour les plus gros diamètres
- avec connecteur industriel étanche sur demande
- unité de commande et télécommande à commander séparément

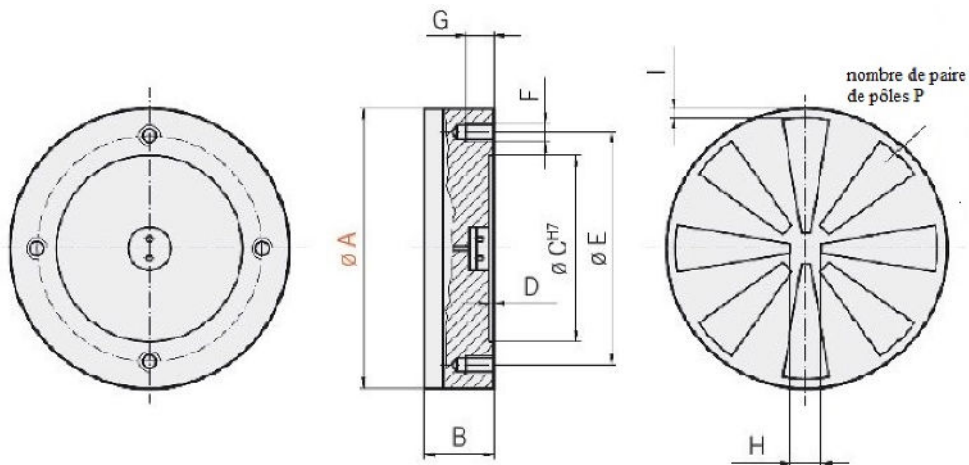


MANDRIN ELECTROPERMANENT



SAV 244.70

Système magnétique avec pas polaire radial



A	B _{0°-1}	C	D	Dimensions en mm						Poids en kg	Tension en Vcc	Type unité contrôle	
				E	F	G	H	I	P				
100	90	60	3	80	3xM8	12	35	10	3	4,0	210	EP 1	
150	90	90	3	120	3xM10	14	35	10	3	9,0	210	EP 1	
200	90	110	3	140	4xM10	14	45	10	4	18,0	210	EP 1	
250	90	140	3	170	4xM12	16	45	10	4	29,0	210	EP 1	
300	90	160	3	190	4xM12	16	60	10	6	42,0	210 / 360	EP 1/2	
400	90	210	4	250	6xM12	16	70	15	6	76,0	210 / 360	EP 1/2	
500	90	280	4	320	6xM12	16	100	15	8	120,0	360	EP 2	
600	100	350	4	390	6xM16	18	100	15	8	195,0	360	EP 2	
700	100	400	4	450	6xM16	18	120	15	8	265,0	360	EP 2	
800	100	450	4	500	6xM16	18	150	18	12	365,0	360	EP 2	
1000	100	550	4	620	8xM16	18	200	18	12	550,0	360	EP 3	
1200	110	sur demande						300	25	18	990,0	360	EP 5
1400	110	sur demande						300	25	18	1350,0	360	EP 5
1500	120	sur demande						300	25	18	1550,0	360	EP 5
1600	120	sur demande						300	25	18	1760,0	360	EP 5

Le diamètre H représente la zone non magnétique centrale.

Autres dimensions jusqu'à diamètre 5,5 mm sur demande. Pour le groupe de commande se référer à la notice SAV 876.10, en tenant compte de la puissance.

* Exécution avec rainures en T, la hauteur augmente d'environ 10 mm.

Connecteur industriel avec brochage rapide
(en option)



Facile d'utilisation

Exemple de commande:
Mandrin électropermanent
Désignation

SAV 244.70 - 1600 - T - 360 V
SAV N° - A - exécution - tension