

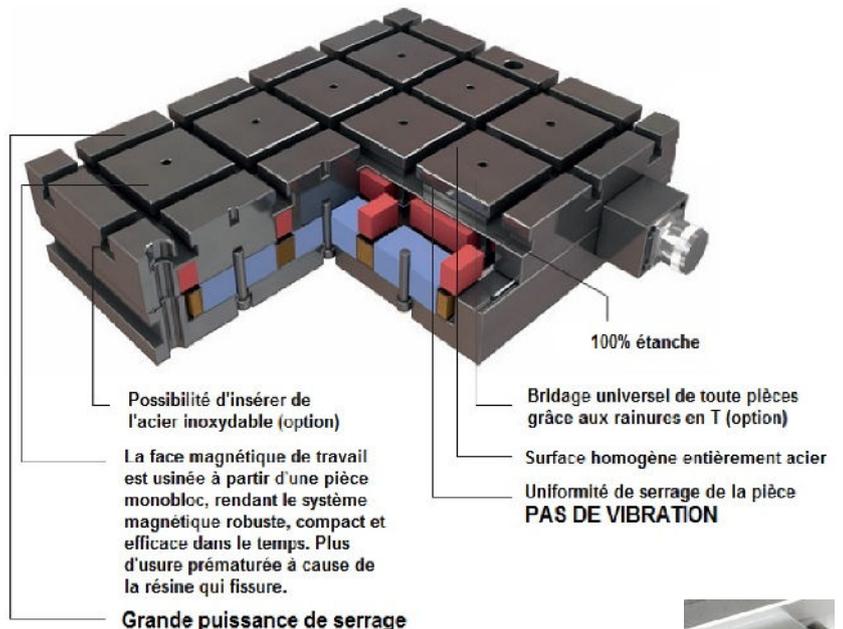
La puissance à l'état pur

- . **Idéal pour toutes dimensions de pièces**
- . **Maximum de flexibilité et de productivité**
- . **Usinage sur 5 faces en un seul serrage**
- . **Epaisseur min. pour magnétisme : 6 mm**
- . **Avec connecteur étanche rapide**
- . **Grande fiabilité**
- . **Bridage de pièces non-magnétiques (avec rainures en T en option)**



Exemple de plateau avec pôles carrés de 50x50 et rainure en T DIN650-14

Plots fixes et mobiles pour pièces brutes



Possibilité d'insérer de l'acier inoxydable (option)

La face magnétique de travail est usinée à partir d'une pièce monobloc, rendant le système magnétique robuste, compact et efficace dans le temps. Plus d'usure prématurée à cause de la résine qui fissure.

Grande puissance de serrage

100% étanche

Bridage universel de toute pièces grâce aux rainures en T (option)

Surface homogène entièrement acier

Uniformité de serrage de la pièce
PAS DE VIBRATION

surface acier



connecteur rapide

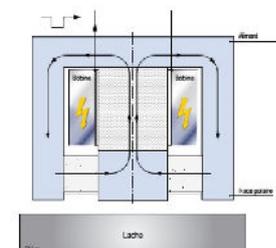
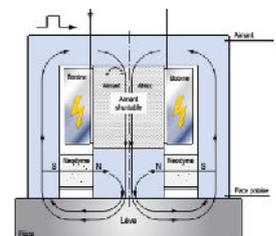


TMAG est l'aboutissement final de la technologie sur les plateaux électro-permanents à pôles carrés. Ce produit présente tous les avantages d'un bridage magnétique quadripolaire et d'un bridage mécanique standard (rainures en T en option-**TMAG-T**). La **surface de bridage** est **monobloc** et entièrement en acier, ce qui la rend extrêmement rigide et inaltérable dans le temps. C'est un véritable rempart impénétrable qui protège le circuit électrique. Les pôles magnétiques N/S intègrent totalement la structure et sont obtenus par une opération de fraisage. Ce plateau électro-permanent ne requiert aucuns travaux de maintenance.

TMAG révolutionne donc le monde du bridage en termes d'efficacité, de rentabilité et de fiabilité. Ce système magnétique électro-permanent permet un serrage uniforme de la pièce afin d'enlever toutes les vibrations lors de l'usinage ou toutes les déformations de pièces causées par un serrage mécanique. L'usure des outils est réduite et on obtient une meilleure finition et précision de pièces, tout en augmentant les vitesses d'usinage.

Le circuit magnétique multidirectionnel à haute énergie et double flux (ALNICO+NEODYME) génère un très haut niveau d'induction dans les pièces polaires et garantie une force magnétique élevée pour des usinages sévères en toute sécurité, même en cas d'entrefer important (**version HD**, haute densité, pour entrefer très important et usinage très difficile). Plusieurs modèles sont disponibles (pôles de 32,50 ou 75 mm) afin d'optimiser la profondeur du champ magnétique qui doit se concentrer au maximum dans la pièce à serrer. Le parfait équilibrage des pôles N/S évite toute dispersion de flux magnétique et garantie une force de bridage constante.

TMAG est un **système électro-permanent** où la force de bridage est toujours assurée même en cas de coupure de courant. Le système est activé par une impulsion électrique de quelques milli secondes, la pièce reste bridée pour un temps indéfini avec la même force sans présence de courant grâce aux aimants permanents à haute énergie. Une autre impulsion électrique, de sens inverse, démagnétisera le système. Il n'y a donc **aucune consommation d'énergie** et **aucun échauffement**.



PLATEAU ELECTRO-PERMANENT POLES CARRES



243.80-TMAG75

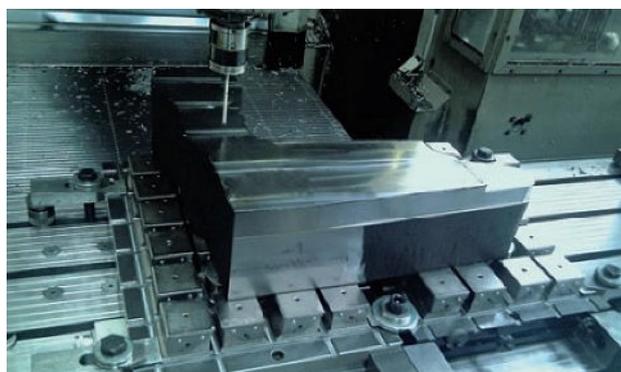
Avec pôles carrés de 75x75 mm

Exécution:

- surface magnétique en acier – IP65
- système magnétique optimisé à haute énergie
- système électro-permanent avec sécurité totale
- trous taraudés M8 pour accessoires

Utilisation:

- pour opération de fraisage lourd
- usinage UGV
- hauteur champ magnétique: 15 mm (100% force)
- dimension mini de pièces : 150 x 150 mm
- force nominale : 1600 daN par paire de pôles
- tension standard: 400 V – 50Hz



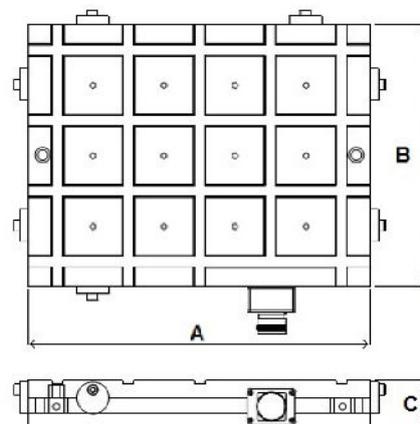
Usinage de pièces massives brutes.



Groupe de commande



Télécommande



Dimensions en mm			Nombre Pôles	Dimension Pôles	Poids en kg
A	B	C			
425	239	60	8	75x75	42
601	239	60	12	75x75	60
815	239	60	16	75x75	80
1029	239	60	20	75x75	103
425	327	60	16	75x75	62
601	327	60	18	75x75	87
815	327	60	24	75x75	118
1029	327	60	30	75x75	145
601	415	60	24	75x75	110*
815	415	60	32	75x75	150
941	415	60	36	75x75	165
1029	415	60	40	75x75	188
601	503	60	30	75x75	127
815	503	60	40	75x75	181*
941	503	60	45	75x75	195
1029	503	60	50	75x75	228
601	591	60	36	75x75	157
815	591	60	48	75x75	212
941	591	60	54	75x75	230
1029	591	60	60	75x75	270*

* sur stock

Autres dimensions et exécution sur simple demande.

Exemple de commande:

Plateau électropermanent SAV 243.80 – 425 x 327 – 16 – T75

Désignation SAV – N° – A x B - Nb pôle – Type

	Dimensions en mm			Pour Vis
	longueur	largeur	hauteur	
 248.70-PVS-RV-75x15-M8	∅75		15	M8
 248.70-PVS-75x75x30-M8	75	75	30	M8
 248.70-PVS-75x75x37-M8	75	75	37	M8
 248.70-PVF-75x75x37-M8	75	75	37	M8

Possibilité de surélever les pièces pour usinage des 5 faces grâce aux extensions de pôles fixes et/ou mobiles