

## La puissance à l'état pur

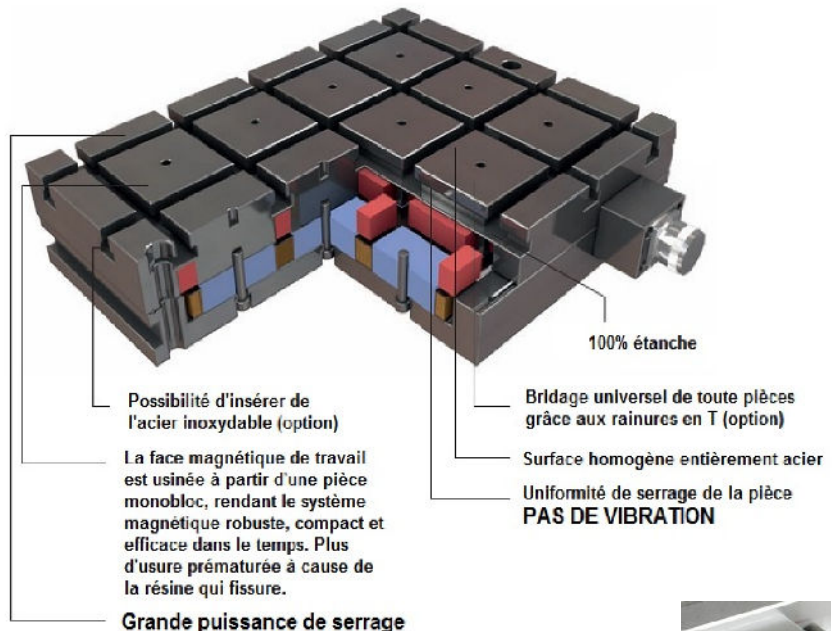
- . **Idéal pour toutes dimensions de pièces**
- . **Maximum de flexibilité et de productivité**
- . **Usinage sur 5 faces en un seul serrage**
- . **Epaisseur min. pour magnétisme : 6 mm**
- . **Avec connecteur étanche rapide**
- . **Grande fiabilité**
- . **Bridage de pièces non-magnétiques (avec rainures en T en option)**



Exemple de plateau avec pôles carrés de 50x50 et rainure en T DIN650-14



Plots fixes et mobiles pour pièces brutes



Possibilité d'insérer de l'acier inoxydable (option)

La face magnétique de travail est usinée à partir d'une pièce monobloc, rendant le système magnétique robuste, compact et efficace dans le temps. Plus d'usure prématurée à cause de la résine qui fissure.

**Grande puissance de serrage**

100% étanche

Bridage universel de toute pièces grâce aux rainures en T (option)

Surface homogène entièrement acier

Uniformité de serrage de la pièce  
**PAS DE VIBRATION**



surface acier



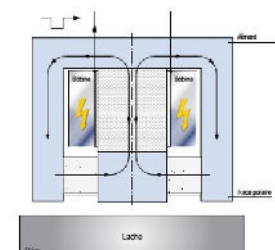
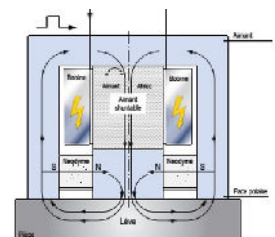
connecteur rapide

**TMAG** est l'aboutissement final de la technologie sur les plateaux électro-permanents à pôles carrés. Ce produit présente tous les avantages d'un bridage magnétique quadripolaire et d'un bridage mécanique standard (rainures en T en option-**TMAG-T**). La **surface de bridage** est **monobloc** et entièrement en acier, ce qui la rend extrêmement rigide et inaltérable dans le temps. C'est un véritable rempart impénétrable qui protège le circuit électrique. Les pôles magnétiques N/S intègrent totalement la structure et sont obtenus par une opération de fraisage. Ce plateau électro-permanent ne requiert aucuns travaux de maintenance.

**TMAG** révolutionne donc le monde du bridage en termes d'efficacité, de rentabilité et de fiabilité. Ce système magnétique électro-permanent permet un serrage uniforme de la pièce afin d'enlever toutes les vibrations lors de l'usinage ou toutes les déformations de pièces causées par un serrage mécanique. L'usure des outils est réduite et on obtient une meilleure finition et précision de pièces, tout en augmentant les vitesses d'usinage.

**Le circuit magnétique multidirectionnel à haute énergie et double flux** (ALNICO+NEODYME) génère un très haut niveau d'induction dans les pièces polaires et garantie une force magnétique élevée pour des usinages sévères en toute sécurité, même en cas d'entrefer important (**version HD**, haute densité, pour entrefer très important et usinage très difficile). Plusieurs modèles sont disponibles (pôles de 32,50 ou 75 mm) afin d'optimiser la profondeur du champ magnétique qui doit se concentrer au maximum dans la pièce à serrer. Le parfait équilibrage des pôles N/S évite toute dispersion de flux magnétique et garantie une force de bridage constante.

**TMAG** est un **système électro-permanent** où la force de bridage est toujours assurée même en cas de coupure de courant. Le système est activé par une impulsion électrique de quelques milli secondes, la pièce reste bridée pour un temps indéfini avec la même force sans présence de courant grâce aux aimants permanents à haute énergie. Une autre impulsion électrique, de sens inverse, démagnétisera le système. Il n'y a donc **aucune consommation d'énergie** et **aucun échauffement**.





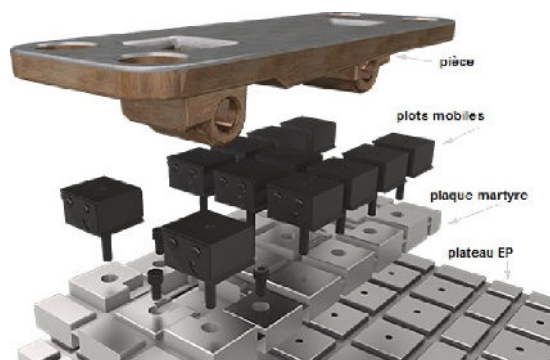
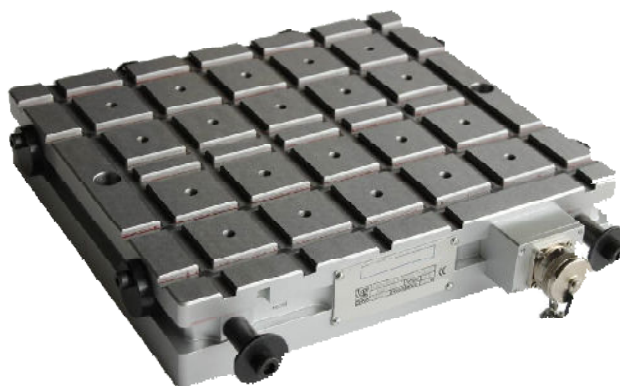
### Avec pôles carrés de 50x50 mm

#### Exécution:

- surface magnétique en acier – IP65
- système magnétique optimisé à haute énergie
- système électro-permanent avec sécurité totale
- trous taraudés M8 pour accessoires

#### Utilisation:

- pour opération de fraisage universel
- usinage UGV
- hauteur champ magnétique: 10 mm (100% force)
- dimension mini de pièces : 100 x 100 mm
- force nominale : 800 daN par paire de pôles
- tension standard: 400 V – 50Hz



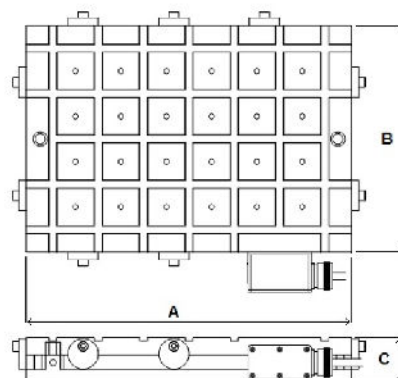
Usinage de pièce complexe avec plaque et plots.



Groupe de commande



Télécommande



Dimensions en mm			Nombre Pôles	Dimension Pôles	Poids en kg
A	B	C			
430	240	55	18	50x50	40
590	240	55	24	50x50	55
750	240	55	30	50x50	70
870	240	55	36	50x50	81
430	300	55	24	50x50	50*
590	300	55	32	50x50	72
750	300	55	40	50x50	91
990	300	55	56	50x50	123
430	420	55	36	50x50	71
590	420	55	48	50x50	100*
870	420	55	72	50x50	152
990	420	55	84	50x50	168
590	480	55	56	50x50	118
750	480	55	70	50x50	145*
870	480	55	84	50x50	175
990	480	55	98	50x50	192
590	600	55	72	50x50	143
750	600	55	90	50x50	181
870	600	55	108	50x50	215
990	600	55	126	50x50	240*





\* sur stock

Autre dimension et exécution sur simple demande.

#### Exemple de commande:

**Plateau électropermanent SAV 243.80 – 430 x 300 – 24 – T50**

Désignation SAV – N° – A x B - Nb pôle – Type

	Dimensions en mm			Pour Vis
	longueur	largeur	hauteur	
 248.70-PVS-RV-50x15-M8	∅50		15	M8
 248.70-PVS-50x50x20-M8	50	50	20	M8
 248.70-PVS-50x50x32-M8	50	50	32	M8
 248.70-PVF-50x50x32-M8	50	50	32	M8

Possibilité de surélever les pièces pour usinage des 5 faces grâce aux extensions de pôles fixes et/ou mobiles