

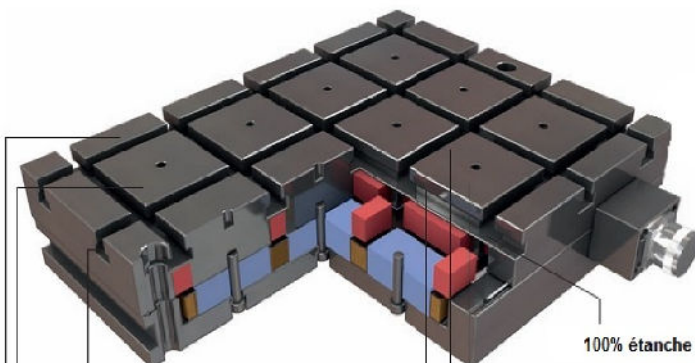
La puissance à l'état pur

- . **Idéal pour toutes dimensions de pièces**
- . **Maximum de flexibilité et de productivité**
- . **Usinage sur 5 faces en un seul serrage**
- . **Epaisseur min. pour magnétisme : 6 mm**
- . **Avec connecteur étanche rapide**
- . **Grande fiabilité**
- . **Bridage de pièces non-magnétiques (avec rainures en T en option)**



Exemple de plateau avec pôles carrés de 50x50 et rainure en T DIN650-14

Plots fixes et mobiles pour pièces brutes



Possibilité d'insérer de l'acier inoxydable (option)

La face magnétique de travail est usinée à partir d'une pièce monobloc, rendant le système magnétique robuste, compact et efficace dans le temps. Plus d'usure prématurée à cause de la résine qui fissure.

Grande puissance de serrage

100% étanche

Bridage universel de toute pièces grâce aux rainures en T (option)

Surface homogène entièrement acier

Uniformité de serrage de la pièce
PAS DE VIBRATION

surface acier



connecteur rapide

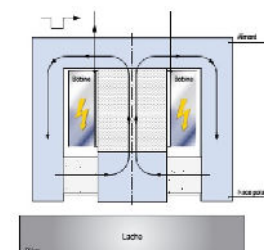
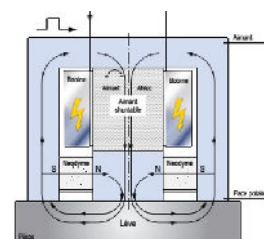


TMAG est l'aboutissement final de la technologie sur les plateaux électro-permanents à pôles carrés. Ce produit présente tous les avantages d'un bridage magnétique quadripolaire et d'un bridage mécanique standard (rainures en T en option-**TMAG-T**). La **surface de bridage** est **monobloc** et entièrement en acier, ce qui la rend extrêmement rigide et inaltérable dans le temps. C'est un véritable rempart impénétrable qui protège le circuit électrique. Les pôles magnétiques N/S intègrent totalement la structure et sont obtenus par une opération de fraisage. Ce plateau électro-permanent ne requiert aucuns travaux de maintenance.

TMAG révolutionne donc le monde du bridage en termes d'efficacité, de rentabilité et de fiabilité. Ce système magnétique électro-permanent permet un serrage uniforme de la pièce afin d'enlever toutes les vibrations lors de l'usinage ou toutes les déformations de pièces causées par un serrage mécanique. L'usure des outils est réduite et on obtient une meilleure finition et précision de pièces, tout en augmentant les vitesses d'usinage.

Le circuit magnétique multidirectionnel à haute énergie et double flux (ALNICO+NEODYME) génère un très haut niveau d'induction dans les pièces polaires et garantie une force magnétique élevée pour des usinages sévères en toute sécurité, même en cas d'entrefer important (**version HD**, haute densité, pour entrefer très important et usinage très difficile). Plusieurs modèles sont disponibles (pôles de 32,50 ou 75 mm) afin d'optimiser la profondeur du champ magnétique qui doit se concentrer au maximum dans la pièce à serrer. Le parfait équilibrage des pôles N/S évite toute dispersion de flux magnétique et garantie une force de bridage constante.

TMAG est un **système électro-permanent** où la force de bridage est toujours assurée même en cas de coupure de courant. Le système est activé par une impulsion électrique de quelques milli secondes, la pièce reste bridée pour un temps indéfini avec la même force sans présence de courant grâce aux aimants permanents à haute énergie. Une autre impulsion électrique, de sens inverse, démagnétisera le système. Il n'y a donc **aucune consommation d'énergie** et **aucun échauffement**.



PLATEAU ELECTRO-PERMANENT POLES CARRES



243.80-TMAG32

Avec pôles carrés de 32x32 mm

Exécution:

- surface magnétique en acier – IP65
- champ magnétique bas
- système magnétique optimisé à haute énergie
- système électro-permanent avec sécurité totale
- trous taraudés M6 pour accessoires

Utilisation:

- pour opération de fraisage de pièces fines
- usinage UGV
- hauteur champ magnétique : 4 mm (100% force)
- dimension mini de pièces : 50 x 50 mm
- force nominale : 280 daN par paire de pôles
- tension standard: 400 V – 50Hz



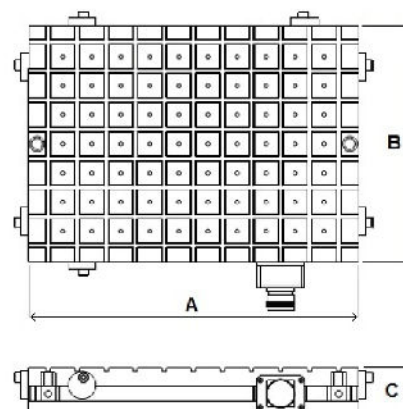
Usinage de pièces de turbine en acier inoxydable magnétique.



Groupe de commande



Télécommande



Dimensions en mm			Nombre Pôles	Dimension Pôles	Poids en kg
A	B	C			
300	150	60	20	32x32	21
410	150	60	30	32x32	28
520	150	60	36	32x32	36
620	150	60	42	32x32	43
300	195	60	28	32x32	27
410	195	60	40	32x32	37
520	195	60	48	32x32	47
620	195	60	56	32x32	56
300	260	60	42	32x32	36
410	260	60	60	32x32	49
520	260	60	72	32x32	63
620	260	60	84	32x32	75
300	300	60	49	32x32	42
410	300	60	70	32x32	57
520	300	60	84	32x32	73
620	300	60	98	32x32	87
410	410	60	49	32x32	78
520	410	60	70	32x32	99
620	410	60	84	32x32	118

Autres dimensions et exécution sur simple demande.

Exemple de commande:

Plateau électropermanent SAV 243.80 – 410 x 300 – 70 – T32

Désignation SAV – N° – A x B - Nb pôle – Type

	Dimensions en mm			Pour Vis
	longueur	largeur	hauteur	
 248.70-PV5-RV-30x10-M6	ø30		10	M6
 248.70-PV5-30x30x15-M6	30	30	15	M6
 248.70-PV5-30x30x23-M6	30	30	23	M6
 248.70-PVF-29x32x23-M6	29	32	23	M6

Possibilité de surélever les pièces pour usinage des 5 faces grâce aux extensions de pôles fixes et/ou mobiles