

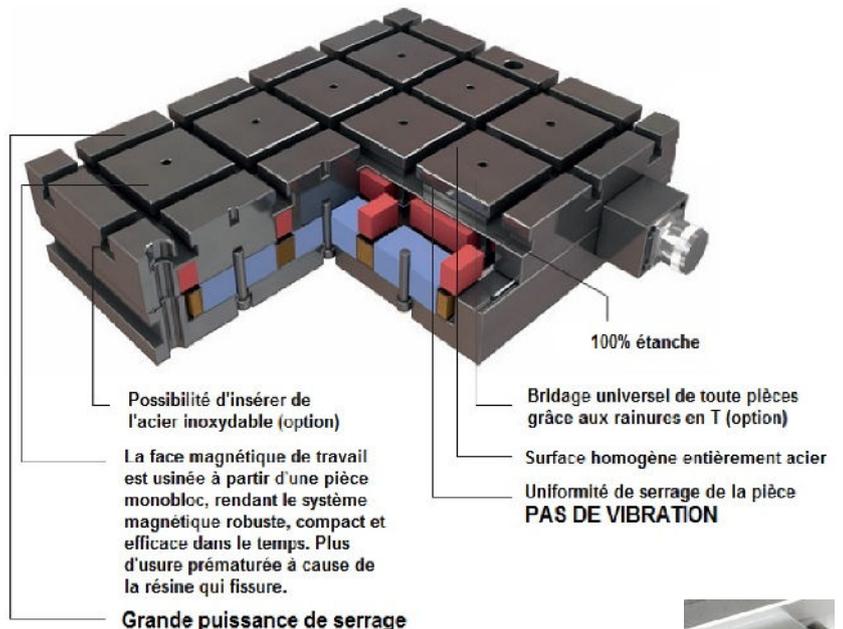
La puissance à l'état pur

- . **Idéal pour toutes dimensions de pièces**
- . **Maximum de flexibilité et de productivité**
- . **Usinage sur 5 faces en un seul serrage**
- . **Epaisseur min. pour magnétisme : 6 mm**
- . **Avec connecteur étanche rapide**
- . **Grande fiabilité**
- . **Bridage de pièces non-magnétiques (avec rainures en T en option)**



Exemple de plateau avec pôles carrés de 50x50 et rainure en T DIN650-14

Plots fixes et mobiles pour pièces brutes



Possibilité d'insérer de l'acier inoxydable (option)

La face magnétique de travail est usinée à partir d'une pièce monobloc, rendant le système magnétique robuste, compact et efficace dans le temps. Plus d'usure prématurée à cause de la résine qui fissure.

Grande puissance de serrage

100% étanche

Bridage universel de toute pièces grâce aux rainures en T (option)

Surface homogène entièrement acier

Uniformité de serrage de la pièce
PAS DE VIBRATION

surface acier



connecteur rapide

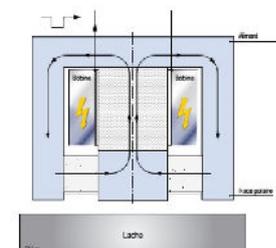
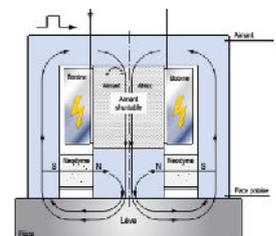


TMAG est l'aboutissement final de la technologie sur les plateaux électro-permanents à pôles carrés. Ce produit présente tous les avantages d'un bridage magnétique quadripolaire et d'un bridage mécanique standard (rainures en T en option-**TMAG-T**). La **surface de bridage** est **monobloc** et entièrement en acier, ce qui la rend extrêmement rigide et inaltérable dans le temps. C'est un véritable rempart impénétrable qui protège le circuit électrique. Les pôles magnétiques N/S intègrent totalement la structure et sont obtenus par une opération de fraisage. Ce plateau électro-permanent ne requiert aucuns travaux de maintenance.

TMAG révolutionne donc le monde du bridage en termes d'efficacité, de rentabilité et de fiabilité. Ce système magnétique électro-permanent permet un serrage uniforme de la pièce afin d'enlever toutes les vibrations lors de l'usinage ou toutes les déformations de pièces causées par un serrage mécanique. L'usure des outils est réduite et on obtient une meilleure finition et précision de pièces, tout en augmentant les vitesses d'usinage.

Le circuit magnétique multidirectionnel à haute énergie et double flux (ALNICO+NEODYME) génère un très haut niveau d'induction dans les pièces polaires et garantie une force magnétique élevée pour des usinages sévères en toute sécurité, même en cas d'entrefer important (**version HD**, haute densité, pour entrefer très important et usinage très difficile). Plusieurs modèles sont disponibles (pôles de 32,50 ou 75 mm) afin d'optimiser la profondeur du champ magnétique qui doit se concentrer au maximum dans la pièce à serrer. Le parfait équilibrage des pôles N/S évite toute dispersion de flux magnétique et garantie une force de bridage constante.

TMAG est un **système électro-permanent** où la force de bridage est toujours assurée même en cas de coupure de courant. Le système est activé par une impulsion électrique de quelques milli secondes, la pièce reste bridée pour un temps indéfini avec la même force sans présence de courant grâce aux aimants permanents à haute énergie. Une autre impulsion électrique, de sens inverse, démagnétisera le système. Il n'y a donc **aucune consommation d'énergie** et **aucun échauffement**.





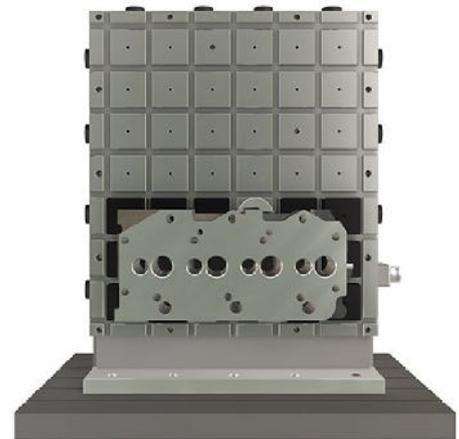
Avec pôles carrés de 50x50 & 75x75 mm

Exécution:

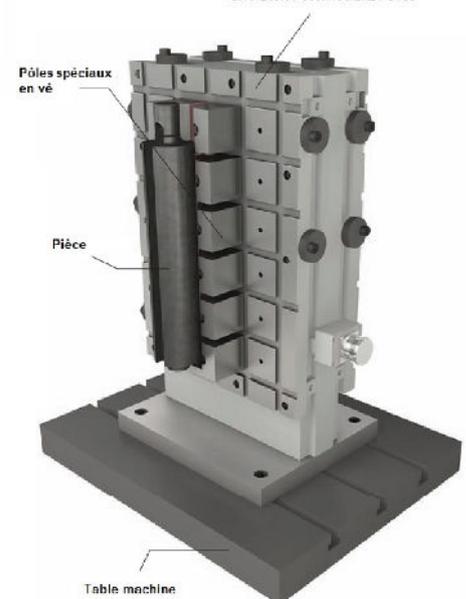
- surface magnétique en acier – IP65
- système magnétique optimisé à haute énergie
- système électro-permanent avec sécurité totale
- trous taraudés M8 pour accessoires

Utilisation:

- pour opération de fraisage
- usinage UGV
- hauteur champ magnétique: 10 mm (100% force)-50x50
- hauteur champ magnétique: 15 mm (100% force)-75x75
- dimension mini de pièces : 100 x 100 mm-50x50
- dimension mini de pièces : 150 x 150 mm-75x75
- force nominale : 800 daN par paire de pôles-50x50
- force nominale : 1600 daN par paire de pôles-75x75
- tension standard: 400 V – 50Hz



SAV 243.80-300x430-2x24-CT50



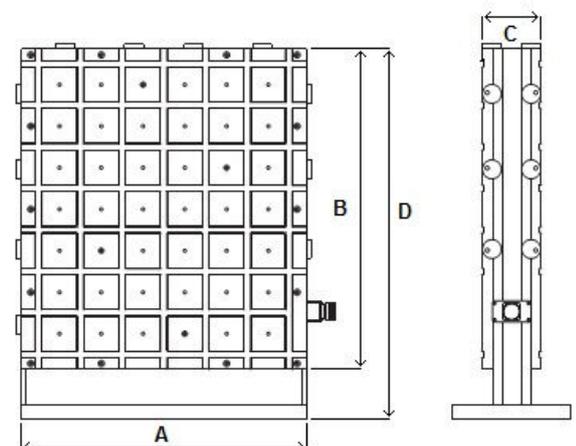
Groupe de commande



Télécommande

Dimensions en mm				Nombre Pôles	Dimension Pôles	Poids en kg
A	B	C	D			
300	430	125	535	2x24	50x50	150
420	590	125	695	2x48	50x50	270
480	590	125	695	2x56	50x50	310
590	480	125	585	2x56	50x50	322
590	600	125	705	2x72	50x50	390
600	750	125	855	2x90	50x50	479
600	990	125	1095	2x126	50x50	614
<hr/>						
327	337	125	442	2x9	75x75	138
415	425	125	530	2x16	75x75	195
415	601	125	706	2x24	75x75	273
591	815	125	920	2x48	75x75	508
601	679	125	784	2x42	75x75	438
767	590	125	695	2x64	75x75	495
767	1029	125	1134	2x80	75x75	812

Autres dimensions et exécution sur simple demande.



Exemple de commande:

Plateau électropermanent SAV 243.80 – 420 x 590 – 2x48 – CT50

Désignation SAV – N° – A x B - Nb pôle – Type