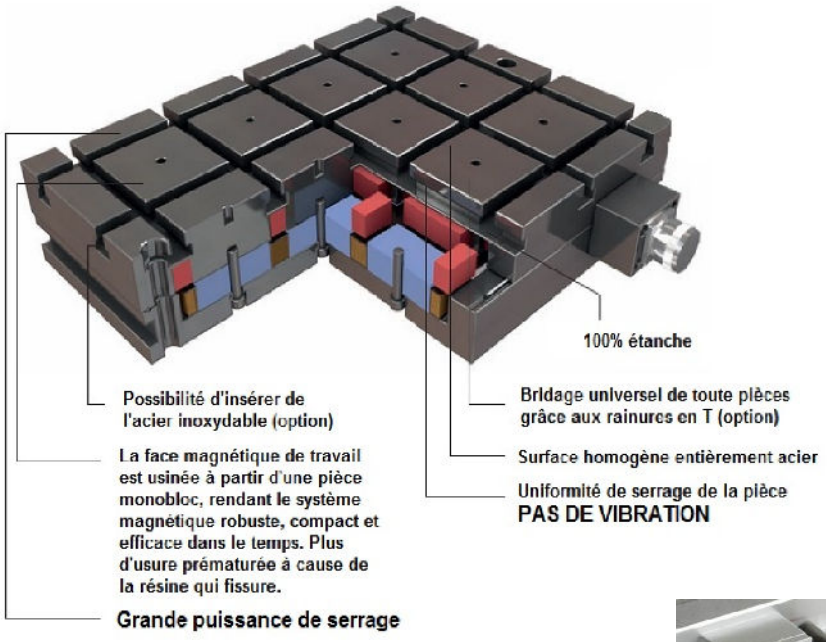
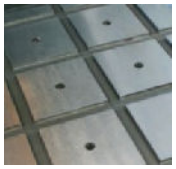
La puissance à l'état pur

. Idéal pour toutes dimensions de pièces
. Maximum de flexibilité et de productivité
. Usinage sur 5 faces en un seul serrage
. Epaisseur min. pour magnétisme : 6 mm
. Avec connecteur étanche rapide
. Grande fiabilité
. Bridage de pièces non-magnétiques (avec rainures en T en option)

Exemple de plateau avec pôles carrés de 50x50 et rainure en T DIN650-14



Plots fixes et mobiles pour pièces brutes



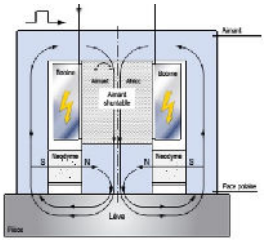
surface acier

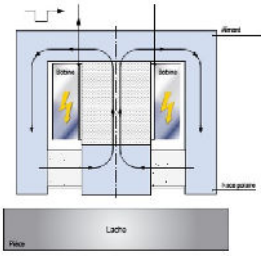
connecteur rapide

TMAG est l'aboutissement final de la technologie sur les plateaux électro-permanents à pôles carrés. Ce produit présente tous les avantages d'un bridage magnétique quadripolaire et d'un bridage mécanique standard (rainures en T en option-**TMAG-T**). La **surface de bridage** est **monobloc** et entièrement en acier, ce qui la rend extrêmement rigide et inaltérable dans le temps. C'est un véritable rempart impénétrable qui protège le circuit électrique. Les pôles magnétiques N/S intègrent totalement la structure et sont obtenus par une opération de fraisage. Ce plateau électro-permanent ne requiert aucuns travaux de maintenance.

TMAG révolutionne donc le monde du bridage en termes d'efficacité, de rentabilité et de fiabilité. Ce système magnétique électro-permanent permet un serrage uniforme de la pièce afin d'enlever toutes les vibrations lors de l'usinage ou toutes les déformations de pièces causées par un serrage mécanique. L'usure des outils est réduite et on obtient une meilleure finition et précision de pièces, tout en augmentant les vitesses d'usinage.

Le circuit magnétique multidirectionnel à haute énergie et double flux (ALNICO+NEODYME) génère un très haut niveau d'induction dans les pièces polaires et garantie une force magnétique élevée pour des usinages sévères en toute sécurité, même en cas d'entrefer important (**version HD**, haute densité, pour entrefer très important et usinage très difficile). Plusieurs modèles sont disponibles (pôles de 32,50 ou 75 mm) afin d'optimiser la profondeur du champ magnétique qui doit se concentrer au maximum dans la pièce à serrer. Le parfait équilibrage des pôles N/S évite toute dispersion de flux magnétique et garantie une force de bridage constante.





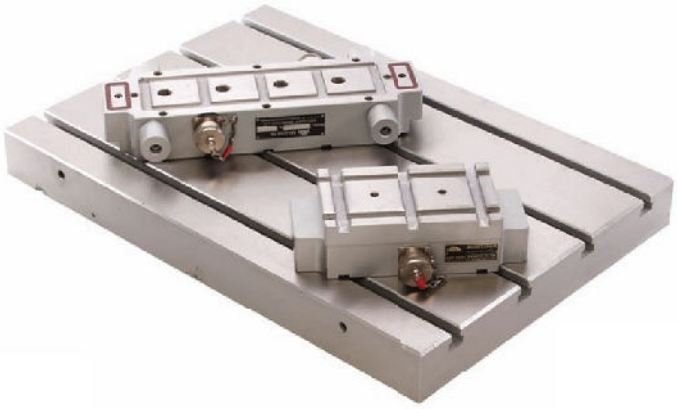
TMAG est un **système électro-permanent** où la force de bridage est toujours assurée même en cas de coupure de courant. Le système est activé par une impulsion électrique de quelques milli secondes, la pièce reste bridée pour un temps indéfini avec la même force sans présence de courant grâce aux aimants permanents à haute énergie. Une autre impulsion électrique, de sens inverse, démagnétisera le système. Il n'y a donc **aucune consommation d'énergie** et **aucun échauffement.**

PLATEAU ELECTRO-PERMANENT POLES CARRES

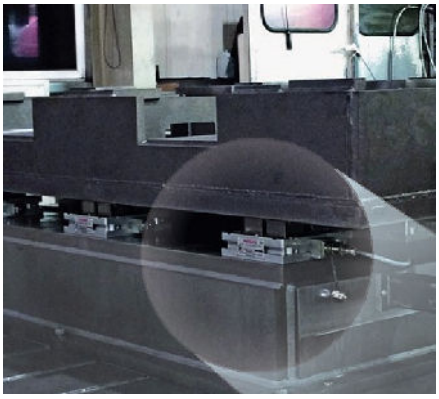
243.80-2TMAG

Avec pôles carrés de 50x50 & 75x75 mm

Exécution:
- surface magnétique double en acier – IP65
- système magnétique optimisé à haute énergie
- système électro-permanent avec sécurité totale
- module magnétique robuste et léger
- trous taraudés M8 pour accessoires



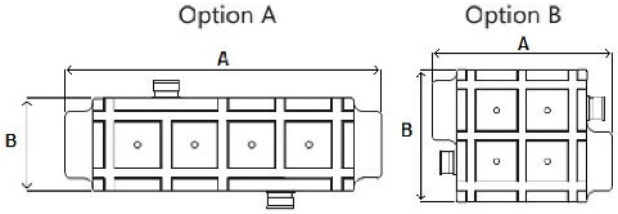
Utilisation:
- pour opération de fraisage, de soudure et de positionnement
- grande flexibilité d'utilisation par interconnexion module
- force nominale : 800 daN par paire de pôles-50x50
- force nominale : 1600 daN par paire de pôles-75x75
  (sur table machine suffisamment épaisse et rectifiée)
- tension standard: 400 V – 50Hz



Usinage de pièces sur centre.

Groupe de commande

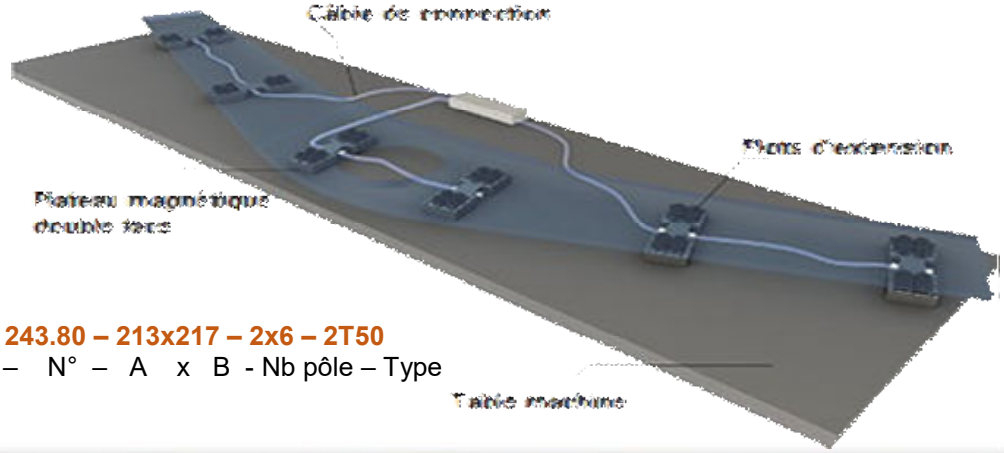
Télécommande



Dimensions en mm				Nombre	Dimension	Poids
A	B	C	option	Pôles	Pôles	en kg
213	97	60	A	2	50x50	8
333	97	60	A	4	50x50	13
213	157	60	B	4	50x50	14
273	157	60	A	6	50x50	18
213	217	60	B	6	50x50	19
272	128	60	A	2	75x75	14
448	128	60	A	4	75x75	24
272	216	60	B	4	75x75	24
360	216	60	A	6	75x75	31
272	304	60	B	6	75x75	33

Fabrication spécifique sur cahier des charges.

Autres dimensions et exécution sur simple demande.



Exemple de commande:
Plateau électropermanent SAV 243.80 – 213x217 – 2x6 – 2T50
Désignation SAV – N° – A x B - Nb pôle – Type

SAV FRANCE - 196 Rue Louis Armand - 73800 MONTMELIAN
Tel : +33 (0)4.79.70.11.28 - email : info@savfrance.fr - www.savfrance.fr