



## PLATEAU ELECTROPERMANENT



SAV 243.73

avec pas polaire fin transversal  $P = 4 \text{ mm}$

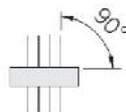
Système électropermanent avec pôles fins. La force magnétique est générée par des aimants permanents qui sont magnétisés et démagnétisés par de courtes impulsions de courant. Spécialement adapté pour pièces fines. Positionner les pièces dans le sens de la longueur.



### Utilisation :

Bridage de pièces fines avec très grande précision.

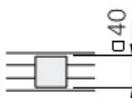
- positionnement de la pièce perpendiculairement au pas



- pour des pièces de faible épaisseur, minimum 2 mm



- pour des pièces plates de dimensions mini.40x40 mm



- nombreuses vis de maintien
- haute précision grâce à son pas polaire fin
- arrêt avec cycle de démagnétisation
- Usure possible plaque polaire 8 mm
- faible hauteur de champ magnétique 4 mm
- traitement thermique de détention
- système électropermanent garantissant une sécurité totale en cas de coupure de courant
- rainures de fixation sur les côtés courts
- système renforcé sur demande
- trous débouchant pour les longueurs supérieures à 1000 mm sur spécification
- robuste et étanche
- étanchéité selon classe IP65
- à utiliser avec unité de contrôle type SAV 876.17

### Force nominale :

100 N/cm<sup>2</sup>

réglable par unité de commande avec codeur BCD

### Tension nominale :

210 Vcc jusqu'à dimension A x B = 600 x 300

360 Vcc depuis dimension A x B = 600 x 300

### Livrés avec :

- butée réglette sur flancs
- longueur de câble, 3 m, sur le côté droit, petit côté
- avec connecteur étanche sur demande
- anneaux de levage sur plus grandes dimensions
- unité de commande et télécommande à commander séparément
- brides de fixation sur demande

### Caractéristiques :

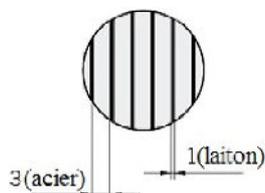
- pas polaire transversal , acier 3 mm et laiton 1 mm
- lamelles acier et laiton rivetées et collées



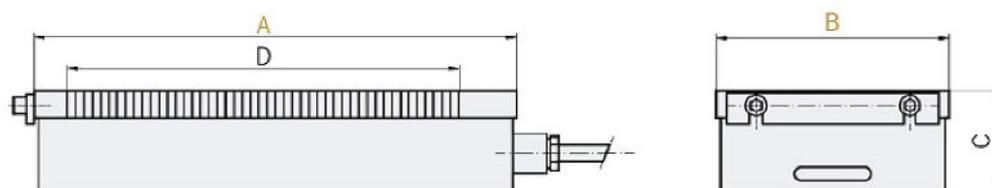
# PLATEAU ELECTROPERMANENT



SAV 243.73

 avec pas polaire fin transversal  $P = 4 \text{ mm}$ 


Autres dimensions et tensions sur demande.  
 Plusieurs plateaux peuvent être associés pour agrandir la table. Des trous débouchant peuvent être réalisés pour la fixation sur table machine. Pour les détails des unités de contrôle par rapport à la puissance voir groupe.



Dimensions en mm				Poids en kg	Tension en Vcc	Type unité contrôle
A	B	C <sub>0-1</sub>	D			
450	175	77	397	44,0	210/360	EP 1
400	200	77	349	45,0	210/360	EP 1
500	200	77	453	56,0	210/360	EP 1
600	200	77	549	67,0	210/360	EP 1
800	200	77	749	90,0	360	EP 1
500	250	77	453	70,0	210/360	EP 1
600	250	77	549	84,0	210/360	EP 1
800	250	77	749	112,0	360	EP 1
500	300	77	453	90,0	210/360	EP 1
600	300	77	549	108,0	210/360	EP 1
800	300	77	749	145,0	360	EP 2
1000	300	77	949	180,0	360	EP 3

Dimensions en mm				Poids en kg	Tension en Vcc	Type unité contrôle
A	B	C <sub>0-1</sub>	D			
600	350	77	549	126,0	360	EP 2
800	350	77	749	168,0	360	EP 2
1000	350	77	949	210,0	360	EP 3
600	400	77	549	145,0	360	EP 2
700	400	77	653	169,0	360	EP 2
800	400	77	749	193,0	360	EP 2
1000	400	77	949	240,0	360	EP 3
1200	400	87	1149	289,0	360	EP 3
800	500	77	749	241,0	360	EP 2
1000	500	77	949	300,0	360	EP 3
1200	500	87	1149	361,0	360	EP 3

**Exemple de commande:**  
 Plateau électropermanent  
 Désignation

SAV 243.73 - 1200 x 500 - 360 V  
 SAV N° - A x B - tension

**Exemple de commande:**  
 Unité de contrôle  
 Télécommande digitale  
 Désignation

SAV 876.10 - S-0-360/60/400  
 SAV 876.02 - SE3  
 SAV N°