



PLATEAU A AIMANTS PERMANENTS



SAV 243.11

Avec pas polaire transversal $P=15$ mm, aimants Néodymes, force de bridage élevée

Utilisation :

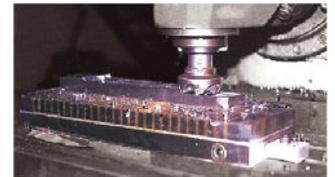
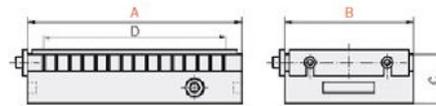
Gros usinage telle que fraisage et surfaçage. Grâce à son flux magnétique concentré, ce plateau peut être utilisé pour de petites, moyennes ou grandes pièces même brutes
 Champ magnétique concentré pour ne pas magnétiser l'outil

Caractéristiques :

Exceptionnelle force magnétique. Système Marche/Arrêt actionné par clé
 En position Arrêt, léger champ opposé permet d'enlever facilement les pièces
 Livré avec butées transversale et longitudinale
 Pas polaire 3 mm laiton / 12 mm acier
 Force nominale : 150N/cm²
 Hauteur champ magnétique : env. 12 mm
 Usure possible plaque polaire : 5 mm



Dimensions en mm				Poids en kg
A	B	C _{+0,5/-2}	D	
250	150	56	199	17,0
300	150	56	244	20,0
350	150	56	289	24,0
400	200	59	349	35,0
500	200	59	439	44,0
600	200	59	544	52,0
600	300	62	544	67,0



Exemple de commande:

Plateau à aimants permanents SAV 243.11 – 500 x 200
 Désignation SAV N° – A x B

PLATEAU A AIMANTS PERMANENTS



SAV 243.10

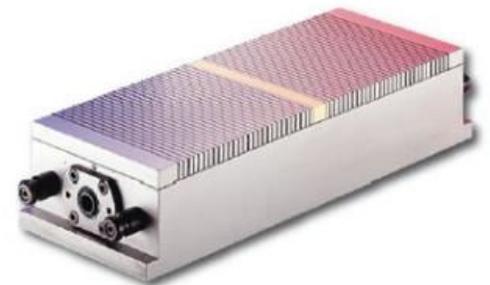
Avec pas polaire transversal $P=6$ mm, aimants Néodymes, force de bridage extrêmement élevée

Utilisation :

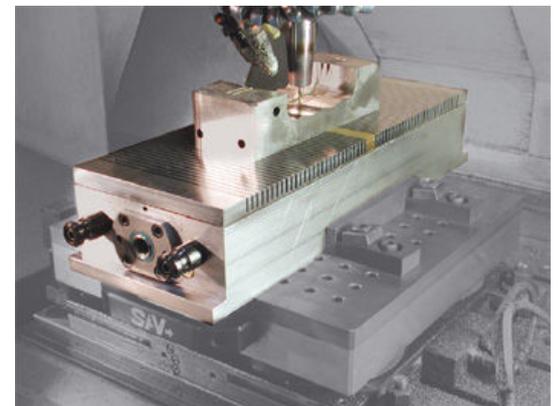
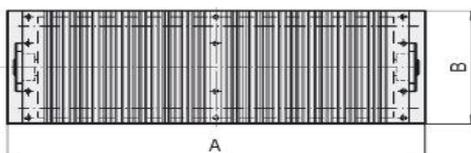
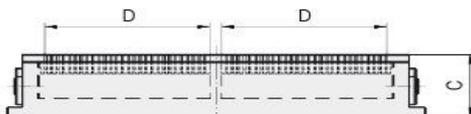
Pour pièces particulièrement difficile à brider, comme les métaux durs contenant du cobalt ou les très petites pièces
 Pour rectification de pièces difficiles et pour le fraisage dur

Caractéristiques :

Force extrêmement élevée grâce à une construction innovante
 Semelle stable en acier. Marche/Arrêt sur les 2 côtés
 Pas polaire 4 mm acier et 2 mm résine avec aimants NdFeB dans le pôle
 Force nominale : 180N/cm²
 Hauteur champ magnétique : env. 10 mm
 Usure possible plaque polaire : 3 mm



Dimensions en mm				Poids en kg
A	B	C _{+0,5/-2}	D	
400	150	82	1710	35,0



Exemple de commande:

Plateau à aimants permanents SAV 243.10 – 400 x 150
 Désignation SAV N° – A x B