



EQUERRE A AIMANTS PERMANENTS



SAV 242.90

Avec pas polaire fin transversal $P=1,9$ mm

Utilisation :

Pour l'usinage horizontal de pièces

Caractéristiques :

Equerre en T en acier ST52-3 et fournie avec plateau magnétique à aimants permanents SAV 243.01

Pas polaire 0.5mm laiton / 1.4 mm acier.

Cette équerre peut être aussi fournie avec d'autres plateaux magnétiques

Avec trous de montage (B) ou rainures (N) possible sur demande

Parallélisme et équerrage: 0,005/100 mm

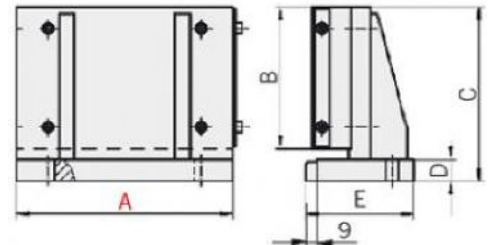
Force nominale : 80N/cm²

Hauteur de champ magnétique : 6 mm

Usure possible de la plaque polaire : 8 mm



Dimensions en mm						Poids en kg
A	B	C	D	E		
250	150	190	30	156	38,0	
350	150	190	30	156	52,0	
400	200	240	30	175	75,0	
500	200	240	30	175	93,5	



Exemple de commande:

Equerre à aimants permanents

SAV 242.90 – 500 - B

Désignation

SAV N° – A - exécution

CUBE A AIMANTS PERMANENTS



SAV 242.91

Cube fraisé avec précision

Utilisation :

Pour l'usinage horizontal de pièces

Caractéristiques :

Structure en acier ST52-3 fraisée avec précision

Avec 4 plateaux magnétiques à aimants permanents SAV 243.11,

avec force renforcée, pas polaire 15 mm et trou de montage à spécifier

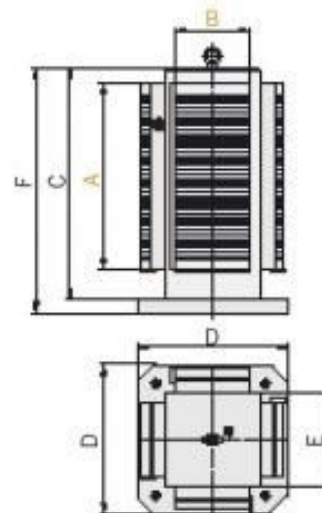
Equerrage: 0,03/1000 mm

Parallélisme: 0,04/1000 mm

Force nominale : 150N/cm²

Hauteur de champ magnétique : 12 mm

Usure possible de la plaque polaire : 5 mm



Dimensions en mm						Poids en kg
A	B	C	D	E	F	
300	150	415	320	200	455	183,0
500	200	620	400	256	660	395,0
600	300	660	500	356	700	616,0

Disponible avec trous de nettoyage pour EDM

Exemple de commande:

Plateau à aimants permanents

SAV 242.91 – 300 x 150

Désignation

SAV N° – A x B