

AIMANT A COMMANDE PNEUMATIQUE

SAV 241.99-TPLP

Démagnétisation par mise sous air

Utilisation :

Les aimants à commande pneumatique sont idéaux pour une utilisation où les ventouses et les pinces sont généralement utilisées pour soulever et déplacer des pièces ferromagnétiques.

Applications et avantages:

- Systèmes de transfert entre presses
- Robotique "Pick & Place"
- Chargement / déchargement manuel et automatisé de machines
- Remplace les ventouses à vide dans la plupart des applications
- Prise de pièces de forme ou perforées
- Augmente la production et réduit les coûts de fonctionnement
- Fonctionne efficacement dans toute orientation
- Ne laisse pas tomber les pièces si il y a perte d'air du système
- Réduit le bruit
- Température maximale de fonctionnement de 60° C
- Dépilage efficace sans double commande :
besoin d'air uniquement pour démagnétiser
- Option double effet disponible sur demande (pour magnétisation/démagnétisation)



Caractéristiques :

Cet aimant est conçu pour remplacer directement les ventouses à vide avec peu de réglages.

Des aimants puissants en terre rare maintiennent positivement les pièces lors du transfert, ce qui réduit considérablement le risque de glissement et de chute de votre pièce en cas de présence d'huile. Un capot de protection optionnel est également disponible sur demande. Une petite décharge d'air doit être appliquée pour libérer des pièces. Pour la prise de pièces, le circuit d'air doit être mis à l'atmosphère.

- Aimant puissant en terre rare pour levage positif
- Pas de perte de magnétisme en cas de perte d'air
- Design léger et dimensions faibles pour emplacement réduit
- Prise et dépose instantanée
- Utilise jusqu'à 95% moins d'air que les ventouses à vide
- Installation facile sur les outillages existant ou sur les robots
- **Fixation 3/8 G (BSPP)**
- Système renforcé option ES sur TPLP30 (voir tableau force de levage)

* **Dépilage option DS:** recommandé pour les applications avec tôles fines (voir tableau force de levage (disponible uniquement sur TPLP30 et TPLP50). Cette option Dépilage intègre un circuit magnétique spécial pour des tôles à partir d'épaisseur 0,7 mm.

** **Double effet option DA:** entrée d'air supplémentaire pour activer la prise (disponible uniquement sur TPLP30 et TPLP50). Fonctionne à pression basse. Permet l'utilisation de lignes 1/4 ". Pilotage jusqu'à 16 aimants avec 1 vanne.



REMARQUE:

La pression d'air ne doit pas dépasser 4,2 bars (2 bars pour modèles DA) à l'entrée de l'aimant. Un fonctionnement à des pressions supérieures entraînera une usure prématurée de l'unité. L'air doit être propre, sec et non lubrifié. La pression doit être mesurée à l'entrée de l'aimant pour un meilleur pilotage.

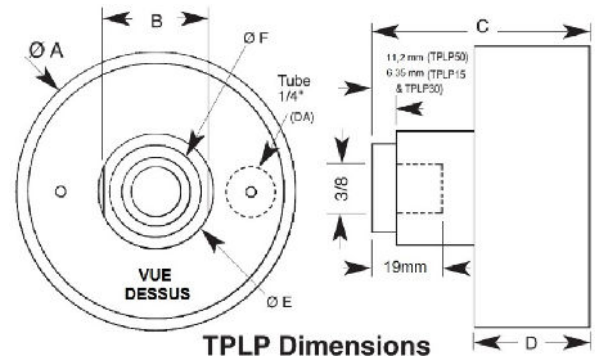
La pression atmosphérique ne doit jamais être appliquée à l'aimant pendant un cycle de transfert sinon cela entraînera la chute de la pièce. Dans certaines applications, avant la prise de pièce, l'aimant pourra être alimenté en air afin de présenter l'aimant sur la pièce en position non magnétisée, par exemple pour toujours laisser la pièce dans sa position initiale (l'aimant peut dans certains cas "aspérer" la pièce et la bouger légèrement).

AIMANT A COMMANDE PNEUMATIQUE

SAV 241.99-TPLP

Démagnétisation par mise sous air

Type	Dimensions en mm						Poids en kg
	A	B	C	D	E	F	
TPLP15	38,1	22,2	63,0	32,3	26,9	24,4	0,136
TPLP30	76,2	28,6	63,0	31,8	32,3	24,4	0,363
TPLP50	127,0	22,2	99,8	50,0	46,0	24,4	1,361

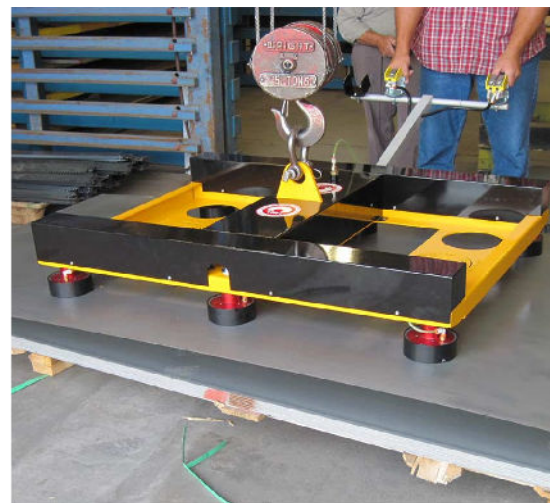


CAPACITE DE LEVAGE EN KG (sans coefficient de sécurité) :
(coefficient de sécurité conseillé entre x3 et x6)

Epaisseur pièce en mm	TPLP15		TPLP30 (DA)		TPLP30DS (DA)		TPLP30ES (DA)		TPLP50 (DA)		TPLP50DS (DA)	
	e=0	e=0,9	e=0	e=0,9	e=0	e=0,9	e=0	e=0,9	e=0	e=0,9	e=0	e=0,9
0,5	4,5	3,2	9,5	8,6	10,9	8,6	11,3	9,0	17,2	15,0	13,2	10,4
0,7	6,3	4,0	15,0	13,6	16,3	10,9	17,7	14,0	17,6	24,5	21,3	13,2
1,2	7,2	4,0	22,5	18,5	20,0	12,7	26,7	20,8	42,2	37,2	25,9	17,7
1,5	7,2	4,5	26,7	20,0	21,3	12,7	31,7	23,1	52,2	45,3	27,7	18,1
1,9	7,7	4,5	27,2	20,0	21,7	12,7	35,4	23,6	60,3	51,2	29,5	19,1
2,5	7,7	4,5	27,2	20,0	23,1	13,1	35,8	24,5	65,3	55,3	30,4	19,1
5	7,7	4,5	29,0	20,8	23,5	13,1	37,2	24,9	69,4	55,3	30,4	19,1
50,8	7,7	4,5	31,3	20,8	24,0	13,1	37,2	24,9	73,5	56,2	33,6	19,5

Prise d'une seule pièce, défilage possible

e=0, 9 : avec capot de protection



Collecteur ligne aimant		Nombre aimants TPLP15, 30, 30ES	Pression nécessaire à l'entrée du système en BAR						
Longueur tube	Ø ext. Tubage		Dimension mini. Vanne (Cv)				Nombre aimants TPLP50 (vanne mini. 5.0 Cv)	TPLP 50	TPLP 50DA (vanne mini. 5.0 Cv)
			Cv-5.0 TPLP 15	Cv-5.0 TPLP 30	Cv-5.0 TPLP 30ES	Cv-5.0 TPLP 30DA			
245 mm	3/8"	2	2,1	2,5	3,1	1,4	1	3,5	1,4
		4	2,5	2,8	3,5	1,7	2	4,2	1,7
		6	2,8	3,1	3,8	2	3	NON	2
		8	2,8	3,1	3,8	2,1	4	NON	2,1
	1/2"	2	2,1	2,8	3,1	1,4	1	3,1	1,4
		4	2,4	3,1	3,5	1,7	2	3,5	1,7
		6	2,8	3,5	4,2	2	3	4,2	2
		8	2,8	3,5	4,2	2,1	4	NON	2,1

Débit d'air pour démagnétisation (par aimant)						
Pression (BAR)	Débit (l/min)			Pression (BAR)	Débit (l/min)	
	TPLP 15	TPLP 30	TPLP 50		TPLP 30DA	TPLP 50DA
2,1	76,5	74	11,5	1,4	3	5
2,5	85	84	13	1,5	-	-
2,8	92	92	14,5	1,7	-	-
3,1	99	99	14,5	1,8	-	-
3,5	107	107	16	2	-	-
3,8	110	113,5	17	2,1	-	-
4,2	113,5	120,5	17,5	-	-	-
NON =	Non recommandé					

Exemple de commande:

Aimant à commande pneumatique
Désignation

SAV 241.99 – TPLP30ES
SAV N° - type