

VENTOUSE ELECTROMAGNETIQUE

SAV 241.31KR

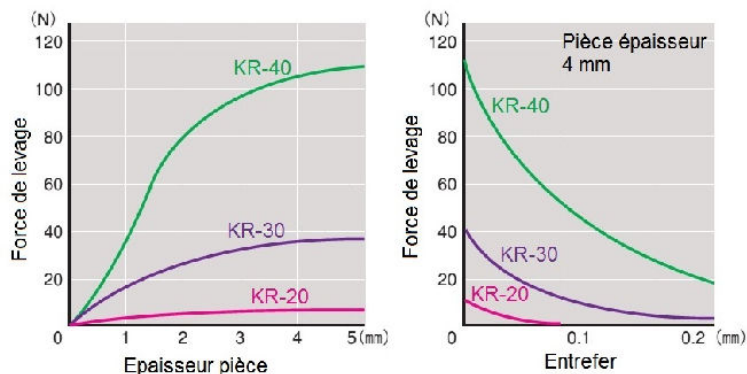
Magnétisation par mise sous tension, avec ressort intégré

Utilisation :

Ces ventouses sont utilisées sur des systèmes robotisés pour la manutention de petites pièces légères qui sont difficiles à lâcher par leur propre poids.

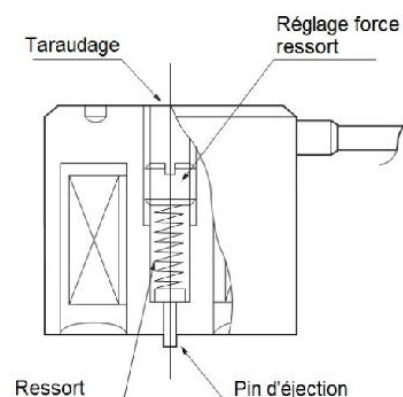
Caractéristiques :

- Service : 100%
- Câble renforcé pour résister aux vibrations (sauf Ø20)
- Pièce relâchée rapidement grâce au ressort intégré



Dimensions en mm				Force max. en N	Puiss. en W	Poids en kg
Diamètre	Hauteur	Fixation	Pin éjection			
20	25	M5x5	Ø2x1	5	0,96	0,05
30	25	M6x6	Ø2,5x1	40	2,16	0,10
40	25	M6x7,5	Ø2,5x1	100	2,88	0,20

Les forces sont données pour une pièce en acier St 37, d'épaisseur 10mm, aimant recouvert à 100%.



Exemple de commande:

Ventouse électromagnétique SAV 241.31KR - 30
 Désignation SAV N° - D

REGLETTE ELECTROMAGNETIQUE

SAV 241.32KK

Magnétisation par mise sous tension

Utilisation :

Ces ventouses sont utilisées sur des systèmes robotisés.

Caractéristiques :

- Service : 100%
- Câble renforcé pour résister aux vibrations



241.32KK-150x50x20

Dimensions en mm						Force max. en N	Tension en Vcc	Puiss. en W	Poids en kg
L	B	H	H1	P	d				
100	30	15	6,5	40	M4x6	70	24	2,64	0,20
150	30	15	6,5	70	M4x6	100	24	4,80	0,30
100	50	20	9,0	40	M6x8	180	24	4,08	0,45
150	50	20	9,0	70	M6x8	260	24	7,20	0,65

Les forces sont données pour une pièce en acier St 37, d'épaisseur 10mm, aimant recouvert à 100%.

Exemple de commande:

Ventouse électromagnétique SAV 241.32KK - 150x50x20
 Désignation SAV N° - dimensions

