

VENTOUSE ELECTROMAGNETIQUE

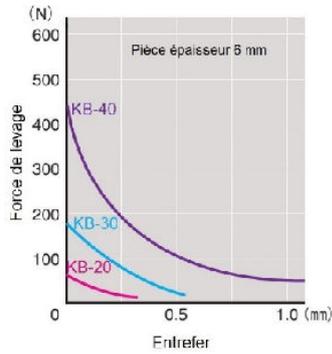
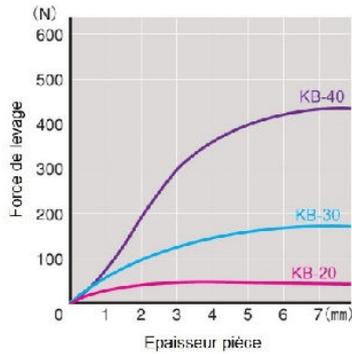
Magnétisation par mise sous tension

Utilisation :

Ces ventouses sont utilisées sur presses automatiques, robots ou pour le levage de charges (prendre un facteur de sécurité de 3 pour le levage).

Caractéristiques :

- Service : 100%
- Câble renforcé pour résister aux vibrations (sauf $\varnothing 10$ et $\varnothing 15$)



Dimensions en mm							Force max. en N	Tension en Vcc	Puiss. en W	Poids en g
\varnothing	H	M1	M2	P1	C	P2				
10	30	M4x6	-	-	-	-	8	6	1,08	15
15	40	M4x6	-	-	-	-	18	24	1,92	35
20	40	M4x6	-	-	$\varnothing 3,5$	7	28	24	1,68	60
30	40	M6x12	$\varnothing 4 \times 2$	10	$\varnothing 3,5$	8	180	24	4,56	150
40	40	M6x12	$\varnothing 4 \times 3$	15	$\varnothing 3,5$	9	400	24	5,76	300

Les forces sont données pour une pièce en acier St 37, d'épaisseur 10mm, aimant recouvert à 100%.

Exemple de commande:

Ventouse électromagnétique SAV 241.31KB - 30
 Désignation SAV N° - D



241.31KB-30



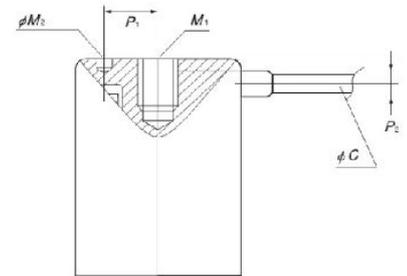
241.31KB-40



241.31KB-15



241.31KB-10



VENTOUSE ELECTROMAGNETIQUE

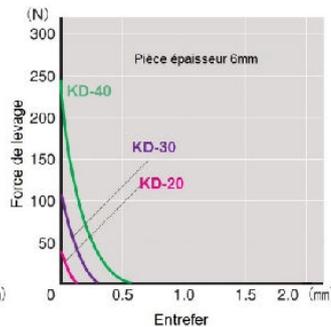
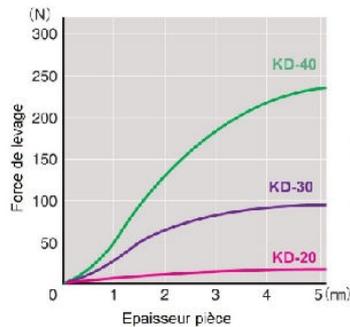
Magnétisation par mise sous tension

Utilisation :

Ces ventouses sont utilisées sur des systèmes robotisés.

Caractéristiques :

- Service : 100%
- Câble renforcé pour résister aux vibrations (sauf $\varnothing 20$)



Dimensions en mm							Force max. en N	Tension en Vcc	Puiss. en W	Poids en g
\varnothing	H	M1	M2	P1	C	P2				
20	25	M4x8	$\varnothing 2,1 \times 2,5$	7,5	-	-	18	24	0,96	30
30	25	M6x12	$\varnothing 4 \times 2$	10	$\varnothing 3,5$	7,5	80	24	2,16	100
40	25	M6x12	$\varnothing 4 \times 2,5$	15	$\varnothing 3,5$	7	220	24	2,88	190

Les forces sont données pour une pièce en acier St 37, d'épaisseur 10mm, aimant recouvert à 100%.

Exemple de commande:

Ventouse électromagnétique SAV 241.31KD - 20
 Désignation SAV N° - diamètre



241.31KD-40



241.31KD-30



241.31KD-20

