

VENTOUSE MAGNETIQUE

SAV 240.17

Avec tolérance h6 (version inox sur demande)

Conception :

Ventouse magnétique cylindrique avec tolérance
Aimants NdFeB avec capotage en laiton

Température max : 80°C

Matière :

NdFeB

Fixation :

Par presse ou colle

Type	Dimensions en mm				Force en N	Poids en kg
	A _{h6}	B'	C	D ²		
MH 17 - 01	6	10	20	1,5	10	0,004
MH 17 - 02	8	10	20	1,5	22	0,008
MH 17 - 03	10	8	20	2,0	45	0,012
MH 17 - 04	13	6	20	2,5	70	0,020
MH 17 - 05	16	2	20	3,0	150	0,032
MH 17 - 06	20	5	25	4,0	300	0,060
MH 17 - 07	25	7	35	5,0	500	0,140
MH 17 - 08	32	5	40	6,0	720	0,265

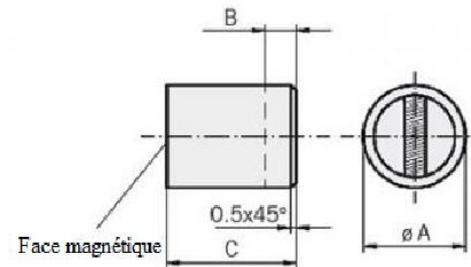
Exemple de commande:

Ventouse magnétique

SAV 240.17 - MH 17 - 32

Désignation

SAV N° - Type



Note :

- 1) La ventouse peut être usinée jusqu'à la cote B sans perte de force.
- 2) La face magnétique ne doit pas être réduite de plus que la cote D, sinon la force sera réduite significativement.

VENTOUSE MAGNETIQUE

SAV 240.18

Avec aimant à haute énergie (lisse)

Conception :

Ventouse magnétique cylindrique lisse sans tolérance

Température max : 80°C

Matière :

NdFeB

Fixation :

Par rivetage, collage ou vissage

Type	Dimensions en mm		Force en N	Poids en kg
	A _{±0,15}	B _{±0,15}		
MH 18 - 01	6	4,5	5	0,001
MH 18 - 02	8	4,5	13	0,002
MH 18 - 03	10	4,5	25	0,003
MH 18 - 04	13	4,5	60	0,004
MH 18 - 05	16	4,5	95	0,006
MH 18 - 20	20	3,5	110	0,008
MH 18 - 06	20	6,0	140	0,014
MH 18 - 07	25	7,0	200	0,025
MH 18 - 08	32	7,0	350	0,041

Exemple de commande:

Ventouse magnétique

SAV 240.18 - MH 18 - 05

Désignation

SAV N° - Type

