

VENTOUSE MAGNETIQUE

SAV 240.06

Aimant sans tolérance

Conception :

Ventouse cylindrique lisse, système protégé
Température max : 450°C

Matière : AlNiCo 500

Fixation :

Par presse ou colle

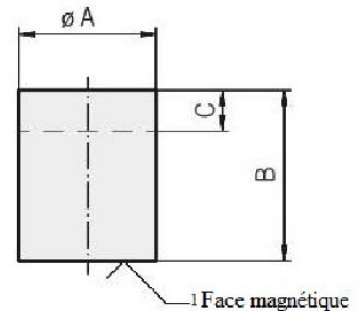
Pour utilisation sur machine d'injection avec forte pression, veuillez nous prévenir.

Type	Dimensions en mm			Force en N	Poids en kg
	A \pm 0,2	B \pm 0,2	C ²		
MH 6 - 01	6	20	12	1,7	0,004
MH 6 - 02	8	20	11	4	0,007
MH 6 - 03	10	20	10	8,5	0,011
MH 6 - 04	13	20	8	12	0,019
MH 6 - 05	16	20	6	20	0,029
MH 6 - 06	20	25	5	45	0,061
MH 6 - 07	25	35	13	100	0,140
MH 6 - 08	32	40	9	190	0,240
MH 6 - 09	40	50	10	240	0,500
MH 6 - 10	50	60	10	420	0,900
MH 6 - 11	63	65	10	660	1,500

Exemple de commande

Ventouse magnétique
Désignation

SAV 240.06 - MH 6 - 08
SAV N° - Type



Note :

- 1) La profondeur max. d'usinage de la face magnétique est de 2 mm, sinon la force diminue significativement.
- 2) La face arrière peut être réduite jusqu'à la dimension C sans perte de force.

VENTOUSE MAGNETIQUE

SAV 240.07

Aimant avec tolérance sur le diamètre

Conception :

Ventouse cylindrique lisse avec tolérance h6, système protégé
Température max : 450°C

Matière : AlNiCo 500

Fixation :

Par presse ou colle

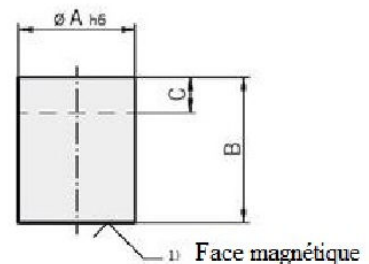
Pour utilisation sur machine d'injection avec forte pression, veuillez nous prévenir.

Type	Dimensions en mm			Force en N	Poids en kg
	A h6	B \pm 0,2	C ²		
MH 7 - 01	6	10	2	1,5	0,002
MH 7 - 02	8	12	3	3,5	0,004
MH 7 - 03	10	16	6	7	0,009
MH 7 - 04	13	18	7	10	0,017
MH 7 - 05	16	20	5	18	0,029
MH 7 - 06	20	25	6	42	0,057
MH 7 - 07	25	30	5	96	0,110
MH 7 - 08	32	35	3	180	0,200
MH 7 - 09	40	45	5	240	0,420
MH 7 - 10	50	50	2	420	0,720
MH 7 - 11	63	60	5	660	1,340

Exemple de commande:

Ventouse magnétique
Désignation

SAV 240.07 - MH 7 - 08
SAV N° - Type



Note :

- 1) La profondeur max. d'usinage de la face magnétique est de 2 mm, sinon la force diminue significativement.
- 2) La face arrière peut être réduite jusqu'à la dimension C sans perte de force.