

ETAU SINUS DE PRECISION

Pour rectification et contrôle

Exécution :

- Rectifié avec précision pour bridage précis
- Equerrage: 0.005/100 mm
- Parallélisme: 0.003/100 mm
- Inclinaison : 0 – 46° (cale étalon)

Matière :

- Acier à outils trempé rectifié / HRC 52-58

B	A	C	Dimensions en mm						entraxe	Poids en kg
			D	E	F	G	I			
48	150	88,5	25	28	25	75	M6	100	3,0	
63	176	94,5	30	29	30	85	M6	100	4,5	
73	190	103,5	35	33	35	95	M6	100	6,5	
98	245	126,5	45	45	45	125	M6	150	14,0	

Exemple de commande:

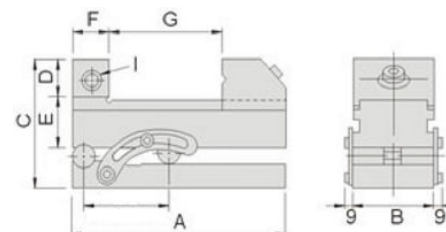
Etau sinus de précision

SAV 231.01S - 48

Désignation

SAV N° - B

SAV 231.01S



ETAU SINUS DE PRECISION

Pour rectification et contrôle

Exécution :

- Rectifié avec précision pour bridage précis
- Equerrage: 0.005/100 mm
- Parallélisme: 0.005/100 mm
- Inclinaison : 0 – 46° (cale étalon)

Matière :

- Acier à outils trempé rectifié / HRC 52-58

B	A	C	Dimensions en mm						entraxe	Poids en kg
			D	E	F	G	I			
48	156	87,5	25	27	25	63	M6	100	3,7	
63	176	98,5	30	33	30	73	M6	100	6,0	
73	190	103,5	35	33	35	76	M6	100	8,0	
98	255	120,5	40	42	45	120	M6	150	16,0	

Exemple de commande:

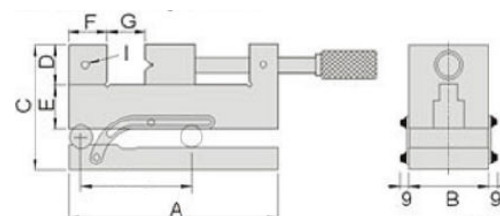
Etau sinus de précision

SAV 233.07S - 48

Désignation

SAV N° - B

SAV 233.07S



ETAU SINUS DE PRECISION

Pour rectification et contrôle

Exécution :

- Rectifié avec précision pour bridage précis
- Equerrage: 0.005/100 mm
- Parallélisme: 0.003/100 mm
- Inclinaison : 0 – 45° (cale étalon)

Matière :

- Acier à outils trempé rectifié / HRC 60

A	B	C	D	E	F	Poids
						en kg
73	160	80	93	30	100	5,5
90	210	120	113	40	150	11,0

Exemple de commande:

Etau sinus de précision

SAV 235.02 - 90

Désignation

SAV N° - A

SAV 235.02

