



## PALETTE A AIMANTS PERMANENTS



SAV 220.31

Avec pas polaire réel P=6 mm, force de bridage extrêmement élevée

### Utilisation :

En combinaison avec système de référence point zéro  
Adaptable sur beaucoup de systèmes

### Caractéristiques :

- Base en aluminium avec plaque polaire en St37/ acier inoxydable (V4A)
- Peut être fait avec trous taraudés sur les flancs pour l'utilisation de butées
- Hauteur de champ magnétique : 4 mm
- Usure possible de la plaque polaire : 2 mm
- Force nominale : 140N/cm<sup>2</sup>
- Pas polaire : 6 mm

### Options pour parallélisme :

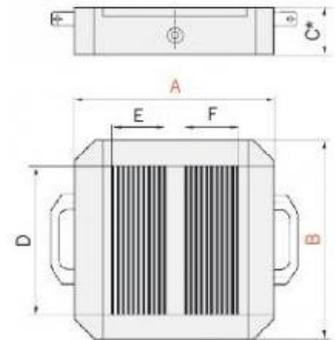
Standard (S) : 0,03 / fraisage fin

Précision (P) : 0,01 / rectifié

Dimensions en mm						Nbre zone	Poids en kg
A	B	C*	D	E	F		
240	240	60	126	-	-	1	18,0
280	280	66	166	80	80	2	21,5
320 <sup>1</sup>	320	65	206	80	80	1	25,0
320 <sup>1</sup>	320	65	234	123	123	2	36,0

\*A titre indicatif (voir système point zéro)

<sup>1</sup>Avec fraisage à 45°



### Exemple de commande:

Palette à aimants permanents

SAV 220.31 - 320 x 320 - 2 - système - P

Désignation

SAV N° - A x B - nb zone - système - précision

## PALETTE A AIMANTS PERMANENTS



SAV 220.33

Avec pas polaire transversal P=19 mm, force de bridage élevée

### Utilisation :

Usinage 5 faces possibles avec pôles auxiliaires

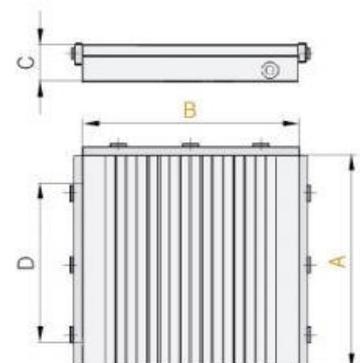
### Caractéristiques :

- Base acier, pour montage ou intégration
- 3 butées latérales
- 2 commandes ON/OFF
- avec clé hexagonal
- Finition fraisage fin
- Pas polaire Acier/Laiton : 15/4 mm
- Force nominale : 140 N/cm<sup>2</sup>
- Hauteur de champ : 8 mm
- Usure possible de la plaque polaire : 6 mm
- Profondeur maxi.usinage semelle : <4 mm
- Parallélisme : 0,03 mm

Dimensions en mm				Poids en kg
A	B	C*	D	
240	240	63	200	25,0
280	280	63	240	37,0
320 <sup>1</sup>	320	63	280	50,0

<sup>1</sup>Avec fraisage à 45°sur demande

\*A titre indicatif (voir système point zéro)



### Exemple de commande:

Palette à aimants permanents

SAV 220.33 - 320 x 320 - système

Désignation

SAV N° - A x B - système