



PALETTE A AIMANTS PERMANENTS



SAV 220.30

Avec pas polaire fin transversal P=2 mm

Utilisation :

En combinaison avec système de référence point zéro

Adaptable sur beaucoup de systèmes

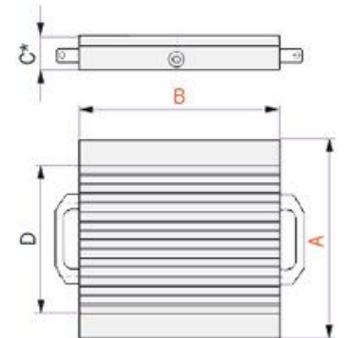
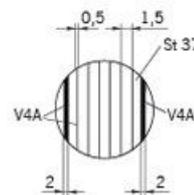
Caractéristiques :

- Base en aluminium avec plaque polaire en St37/ acier inoxydable (V4A)
- Peut être fait avec trous taraudés sur les flancs pour l'utilisation de butées
- Hauteur de champ magnétique : 4 mm
- Usure possible de la plaque polaire : 3 mm
- Force nominale : 80N/cm²
- Pas polaire : 2 mm

Options pour parallélisme :

Standard (S) : 0,03 / fraisage fin

Précision (P) : 0,01 / rectifié



Dimensions en mm				Nbre zone	Poids en kg
A	B	C*	D		
240	240	46	204	1 / 2	19,0
280	280	67	230	2	25,0
320	320	60	250	1 / 2	32,0
320	160	60	250	1	16,0

*A titre indicatif (voir système point zéro)

Exemple de commande:

Palette à aimants permanents

SAV 220.30 - 320 x 320 - 1 - système - P

Désignation

SAV N° - A x B - nb zone - système - précision

PALETTE A AIMANTS PERMANENTS



SAV 220.32

Avec pas polaire transversal P=15 mm, force de bridage élevée

Utilisation :

Pour le bridage de moyennes et grosses pièces, pour rectification, fraisage ou EDM

Adaptable sur beaucoup de systèmes point zéro

Caractéristiques :

- Base aluminium, pour montage ou intégration
- 3 butées latérales
- 2 commandes ON/OFF
- avec clé hexagonal
- Finition fraisage fin

Pas polaire Acier/Laiton : 11/4 mm

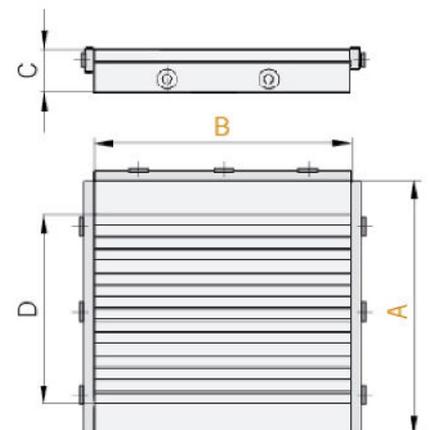
Force nominale : 140 N/cm²

Hauteur de champ : 6 mm

Usure possible de la plaque polaire : 6 mm

Profondeur maxi.usinage semelle : 12 mm

Parallélisme : 0,03 mm



Dimensions en mm				Nbre zone	Poids en kg
A	B	C*	D		
240	240	63,5	200	2	21,5
280	280	63,5	230	2	29,0
320*	320	63,5	290	2	38,0

*Avec fraisage à 45° sur demande

*A titre indicatif (voir système point zéro)

Exemple de commande:

Palette à aimants permanents

SAV 220.32 - 320 x 320 - système

Désignation

SAV N° - A x B - système