

FILTRE MAGNETIQUE AUTOMATIQUE

SAV 100.54

Pour le traitement de produits à haute densité

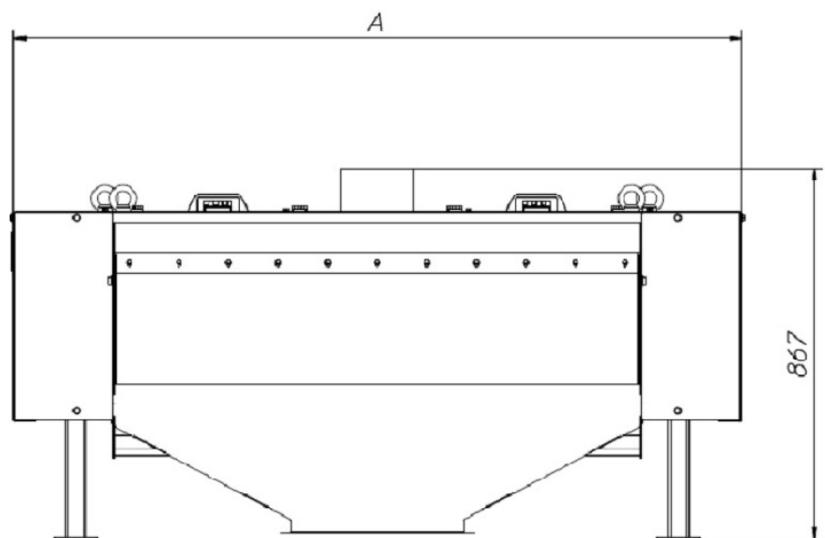
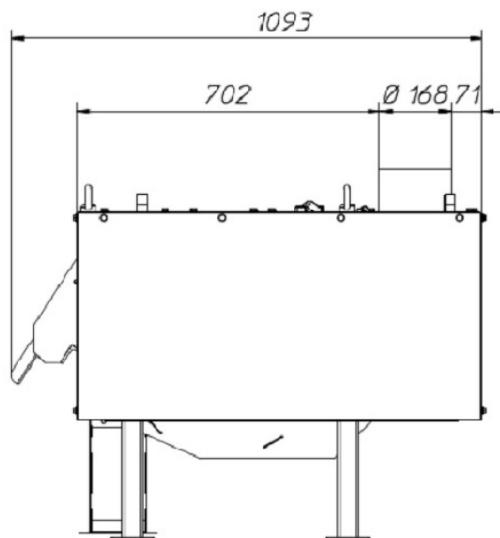
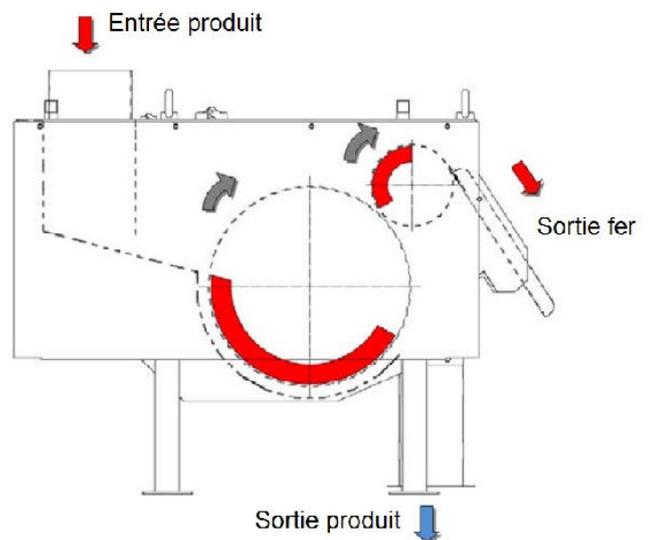
Utilisation :

Les filtres magnétiques automatiques sont utilisés pour la déferrisation en utilisant un tambour magnétique primaire plongé dans le produit. Le rouleau magnétique auxiliaire attire les parties ferromagnétiques recueillies par le rouleau primaire, en les évacuent dans un récipient spécifique. Le système combiné des deux rouleaux permet la déferrisation continue de produits à haute densité, sans perte de produit lors de la phase de nettoyage automatique.



Caractéristiques :

- Structure acier inox AISI 304
- Cuve de chargement avec cloison de réglage de l'écoulement
- Secteur demi-circulaire pour le logement du tambour magnétique
- Doubles côtés pour le logement des organes mécaniques, tous montés à l'extérieur de la cuve.
- Tambour magnétique réalisé entièrement en acier inox équipé d'aimants en néodyme.
- Rouleau auxiliaire nettoyé continuellement par un racleur.
- Toboggan de chargement des parties ferromagnétiques.
- Motoréducteur monté à l'extérieur de la structure.
- Degré de protection IP 54



Type	Capacité en l/h	A en mm	P en kw	Tension en V	Poids en kg
40-80	13000	1290	0,25	400	500
40-120	13000	1690	0,25	400	800

Exemple de commande:

Filtre magnétique
Désignation

SAV 100.54 - 40-80
SAV N° - type