

OVERBANDS A AIMANTS PERMANENTS

SAV 100.01SM..

Pour la protection d'installation de broyage, concassage

Utilisation :

Ils séparent automatiquement des pièces ferreuses mélangées à des matériaux amagnétiques (Terres de Fonderie, charbon, lignite, Minéraux variés, clinkers, ordures, Fertilisants, etc.).

En utilisant des Aimants Permanents en ferrite et Néodyme avec un Hc élevé, on obtient des champs magnétiques d'intensités proches des séparateurs électromagnétiques correspondants avec les avantages suivants :

- Aucune consommation d'énergie
- Champ magnétique constant
- Utilisation sûre, pas de source de courant
- Entretien minimum (parties mécaniques)
- Motorisation électrique

Options :

- CR Contrôle arbre immobile
- CB Contrôle centrage bande
- Motorisation hydraulique
- Exigences conformité normes ATEX
- Fixation



SMC
SMCH

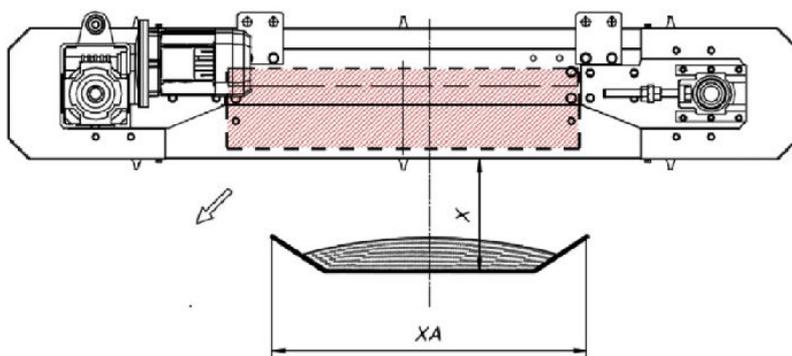


SMH
SMR

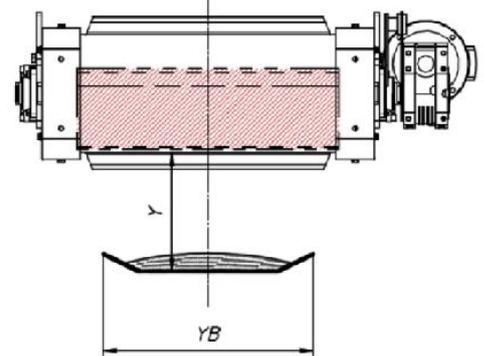


SMB

Montage transversal



Montage longitudinal



Type	Aimant	Dimensions convoyeur		Distance de travail	
		XA (mm)	YB (mm)	X (mm)	Y (mm)
SMC46	Ferrite	400+1200	500	150	/
SMR60	Ferrite	600+1600	600	200	/
SMB75	Ferrite	600+1600	800	250	/
SMB92	Ferrite	600+2000	1000	300	350
SMB112	Ferrite	800+2000	1200	350	450
SMCH	Néodyme	400+1200	/	140	/
SMH	Néodyme	500+2000	/	200	/

Exemple de commande:

Overband à aimants permanents
Désignation

SAV 100.01 - SMC46 - 1200
SAV N° - type - largeur bande XA/YB