

OVERBANDS A AIMANTS PERMANENTS

SAV 100.01SMW

Pour le tri de fil acier tressé, copeaux ...

Utilisation :

Les séparateurs magnétiques SMW Dynamic Shake sont utilisés dans la séparation de haute concentration de fer filiforme tressé avec de faibles quantités de matériaux non magnétiques. La machine doit être installée suspendue au-dessus d'une table vibrante pour permettre une alimentation homogène en couches contrôlées du produit. Les composants en fer, tressés avec le matériau non magnétique, sont attirés par le champ magnétique et entraînés par la bande transporteuse séparatrice. Pendant le processus de traînée, les matériaux attirés sont exposés à un champ magnétique à flux variable de puissance progressive. Ce champ permet un processus de nettoyage dans lequel le composant non magnétique est débarrassé des composants du fer et donne un produit exempt de composants ferreux.

Principaux domaines d'application:

- Recyclage des pneus avec fil de fer tressé
- Copeaux de récupération sur machines
- Usines de recyclage de moteurs électriques

Options :

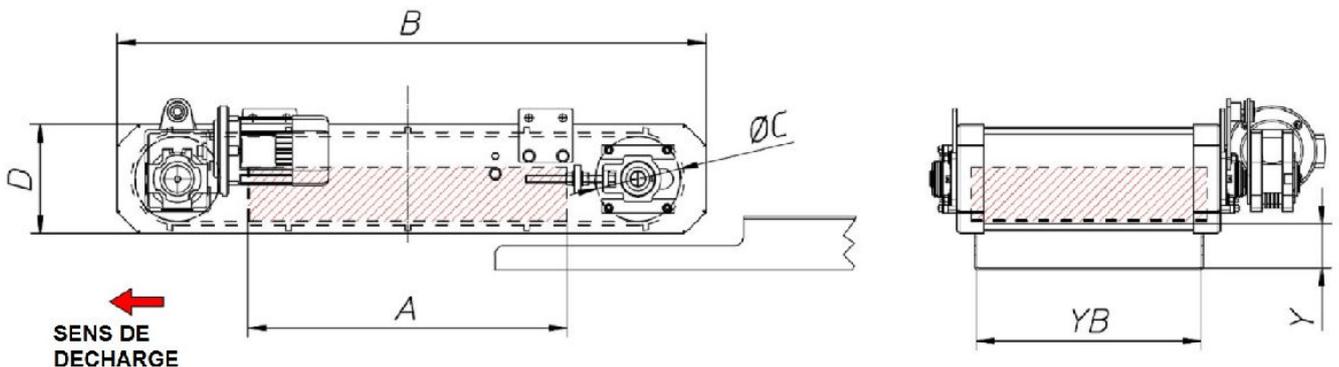
- CR Contrôle arbre immobile
- CB Contrôle centrage bande
- Motorisation hydraulique
- Exigences conformité normes ATEX
- Fixation



SMW-B



SMW-C



Type	Dimensions table vibrante		Dimensions en mm			
	YB (mm)	Distance de travail Y (mm)	A	B	C	D
SMW-C 52-125	600	10+100	1250	1860	240	190
SMW-C 80-125	800	10+100	1250	1860	240	190
SMW-C 100-125	1000	10+100	1250	1860	240	190
SMW-B 100-160	1000	10+200	1600	2950	385	320
SMW-B 115-160	1200	10+200	1600	2950	385	320

Exemple de commande:

Overband à aimants permanents
Désignation

SAV 100.01 - SMW-C 52-125 - 600
SAV N° - type - largeur YB